

ПРОДАЖА ОБОРУДОВАНИЯ БЫВШЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИИ

n/n	Наименование	Количество	Год установки	Техническое описание	Техническое состояние	Остаточная стоимость, бел. руб.	Инв. №	Оценочная стоимость
1	Установка термообработки экструзии рисовой и гречневой муки	1 шт.	01.06.1988	Производительность: 1000 кг/час; Температура термообработки: регулируемая от 150 до 200°C; Влажность обработанной муки на выходе из установки: 9-12%; Установленная мощность: 185 кВт; Установленная мощность нагрева: 120 кВт; Питьевая вода: Расход изменятся от 0 до 170 л/час; Лед. вода: 3 м ³ /час; Габаритные размеры: длина: 6720 мм, ширина: 1510мм, высота: 2780 мм; Вес: 9800 кг.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4577	Осуществляется за счет покупателя
2	Дробилка муки	1 шт.	01.06.1988	Мощность: 75 кВт; Производительность: 1000 кг/час; Материал: углеродистая сталь.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4570	Осуществляется за счет покупателя
3	Дробилка муки	1 шт.	01.06.1988	Мощность: 75 кВт; Производительность: 1000 кг/час; Материал: углеродистая сталь.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4571	Осуществляется за счет покупателя

4	Автоматический фильтр со шлюзом	1 шт.	01.06.1988	Фильтрующая поверхность: 90 м ³ ; Шлюзовой питатель: 0.37 кВт; AISI 304 (детали соприкасающиеся с продуктом); Система автоматической очистки фильтра сжатым воздухом 15 Нм ³ /час при 6 бар; Порог фильтрации: 25 микрон; Расход: 9500 м ³ /час; Температура: 55°С; Установленная мощность: 11 кВт.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4523	Осуществляется за счет покупателя
5	Установка пневматического транспорта муки	1 шт.	01.06.1988	AISI 304 (детали соприкасающиеся с продуктом); 6 Нм ³ /час при 4.5 бар; Вытяжной вентилятор: 5.5.кВт.	Рабочее, 50%; Бывший в эксплуатации оборудование, требующий некоторого ремонта, замены отдельных мелких частей	0	4585	Осуществляется за счет покупателя
6	Установка флюидизации (инстентайзер)	1 шт.	01.07.1988	Сушка и охлаждение; Из нержавеющей стали AISI 304; Мото-вибраторы 2х1,2 кВт; Роторный шлюз: 0,75 кВт. Агрегат наддува горячего воздуха: расход пара: 240 кг/ч; Агрегат приготовления воздуха охлаждения: Расход лед. воды: 6 м ³ /час, Расход пара: 20 кг/час.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	3295	Осуществляется за счет покупателя

Дополнительная информация в паспорте оборудования.

По техническим вопросам:
Белоус Александр Васильевич
Тел. 8 (01512) 7-50-96

По вопросам продажи:
Демещик Юрий Геннадьевич
Тел. 8(01512) 7-50-73

УСТАНОВКА ТЕРМООБРАБОТКИ-ЭКСТРУЗИИ1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эта установка термообработки-экструзии с двумя шнеками, дает возможность производить термообработку рисовой или гречневой муки. Питание установки происходит от силосов 8-349-DS-01-02 и 03. Установка обеспечит обработанной мукой новое и существующее оборудование.

Рабочие условия

- Производительность : 1000 кг/час
- Температура термообработки : регулируется от 150 до 200^oC
- Скорость вращения шнеков : регулируемая, от 0 до 200 об/мин
- Влажность обработанной муки на выходе из установки : 9-12% H₂O

2. НЕОБХОДИМЫЕ ЭНЕРГИЯ И СРЕДЫ

- Установленная мощность : 185 кВт
- Установленная мощность нагрева : 120 кВт
- Питьевая вода : Расход изменяется от 0 до 170 л/час
- Холодная вода : 3 м³/час

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

МА 01 : В установку термообработки-экструзии входит :

- Двухшнековый дозатор, с шагом 100 мм, двойной резьбой, с емкостью бункера : 80 л, с регулируемым расходом 6000 л/час при 350 об/мин. Конструкция из нержавеющей стали.
- Привод дозатора редукционным двигателем постоянного тока, мощности 2 кВт.
- Желоб питания корпуса от выхода из дозатора, из нержавеющей стали.

- Насос-дозатор технологической жидкости, возвратно-поступательного действия с поршнем. Конструкция из нержавеющей стали. Регулируемый насос от 16 до 160 л/час - Максимальное давление на нагнетании 12 бар. Поставляется в комплекте, с креплением на станине машины, трубопроводами подсоединения к входному отверстию на корпусе, быстросоединительной муфтой и сетчатым фильтром на всасывании; асинхронный двигатель мощности 0,5 кВт.
- Резервуар и подводящие трубопроводы для технологической воды питающей насос-дозатор и соединительный бункер между мушкетерским дозатором и корпусом для очистки в конце процесса, оснащенные запорными кранами.
- Опорная станина из стальных труб, самонесущей конструкции, установлена на антивибрационных опорах, регулируемых по высоте и с устройством открытия корпуса с ручным управлением. Это устройство оснащено краном-укосиной для снятия передней пластины и гранулятора, а также закрытыми лотками для прокладки электрических кабелей.
- Скользящая направляющая, поддерживающая корпус и разрешающая ему ход открытия 2 500 мм.
- Два экструзионных корпуса, с полезной длиной 2000 мм, из азотированной стали, оснащенные :
 - . блоком питания со стороны входа сырья, длиной 655 с внутренней системой для воды охлаждения и двумя отверстиями для подачи жидкости в экструзионный корпус и
 - . экструзионного корпуса, называемого "реверсивным", полезной длины 1345 мм, с оболочкой и имеющего внутреннюю систему для воды охлаждения
 - . двух валов шнеков, длиной 2 000 мм, с их фиксирующими гайками.
 - . двух шарнирных хомутов для сборки экструзионных корпусов,
 - . комплекта трубопроводов с кранами для циркуляции воды охлаждения
- Набора элементов для выполнения двух экструзионных шнеков длиной 2 000 мм :
 - . 6 отрезков, шаг 120, длина 200 из нержавеющей стали,
 - . 4 отрезка, шаг 80, длина 200, из нержавеющей стали
 - . 6 отрезков, шаг 50, длина 200 из нержавеющей стали и твердым покрытием вершины профиля резьбы
 - . 2 отрезков, шаг 35, длина 200 из нержавеющей стали и твердым покрытием вершины профиля резьбы
 - . 2 отрезков "обратной резьбы", шаг 50 - длина 200 из нержавеющей стали с твердым покрытием вершины профиля резьбы

- Нагрев 4-мя Индутермами, единичной мощности 30 кВт, с магнитными цепями, для распределения по трем фазам сети, отрегулированное на напряжение пользователя, с электрическим кабелем питания, выходящим через сальник и подсоединенным к клеммнику ответвительной коробки с достаточной длиной, для того, чтобы можно было открыть экструзионный корпус.
- Передняя пластина оконечности экструзионного корпуса на центральном выходе с промывным отверстием, которое служит также для снятия остаточного давления внутри корпуса и отверстием для установки датчика давления и температуры экструдированного продукта, /поставляется с заглушкой/.
- Фильтра с 48-ю цилиндрическими отверстиями, диаметра 2,5 мм
- Шарнирный хомут для соединения передней пластины с экструзионным корпусом
- Выходной желоб для продукта, закрытый перфорированным листом для эвакуации паров.
- Электрический гранулятор для резки продукта, выходящего из установки термообработки-экструзии, привод асинхронным двигателем, мощностью: 4 кВт, 3000 об/мин.
Регулируемая скорость от 500 до 4 500 об/мин, управление посредством регулятора частоты.
. один нож с четырьмя лезвиями
- Приводной агрегат шнеков с направляющей и опорным картером, приводящим в движение два экструзионных шнека, посредством соединительных муфт. Один из упоров установки оснащен тензодатчиком, выдающим электрический сигнал пропорциональный расчету давления экструдированного продукта.
- Упругая соединительная муфта между приводным агрегатом и первичным редуктором с защитным кожухом
- Первичный редуктор с внутренним отношением 6, дающим возможность получить скорость вращения шнеков 280 об/мин.
- Двигатель постоянного тока - с мощностью 175 кВт и скоростью: 1400 об/мин, оснащенный принудительной вентиляцией, 1,8 кВт с фильтром на всасывании и полу-упругой муфтой, соединяющей редуктор и защитный кожух.
- Центральная смазочная станция приводного агрегата шнеков с резервуаром, насосом, фильтром, водяным обменником, масляным предохранительным регулятором давления и приводным электрическим двигателем - мощность : 1,2 кВт.
- Электрический шкаф управления и контроля экструзионной машины, в которой находятся все вариаторы различных двигателей, регулиров-

ки индукционного нагрева, защита всех двигателей посредством выключателей и тепловые реле. Питание через два секционных выключателя.

Индикаторы температуры и давления.

Герметизированный шкаф с внутренней вентиляцией, всасывание наружного воздуха через фильтр, ввод кабелей сети через верх, с сальником из латуни.

Тип ВС 105

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС :

Установка термообработки и экструзии

Длина : 6 720 мм

Ширина : 1 510 мм

Высота : 2 780 мм

Вес : 9 800 кг

SPECIFICATION

Позиция : 363

Стр. : 1/6

ДРОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

1. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это оборудование предназначено для дробления рисовой или гречневой муки, идущей из установки по термообработке-экструзии.

2. ЭНЕРГОСРЕДСТВА

- Установленная мощность : 104, 89 кВт
- Сжатый воздух при 6 барах : 21 м³/ч
- Ледяная вода при 2⁰С : 6 м³/ч
- Пар при 3 барах : 260 кг/ч

3. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- МА 20 : Дробилка для муки /75 кВт/
- НФ 21 : Фильтр сепаратор /5,5 кВт + 0,37 кВт/
- МА 22 : Сушилка - виброкипящая система /1,2 кВт х 2/ + 0,75 кВт
- ЕФ 23 : Агрегат наддува горячего воздуха
- СФ 24 : Вентилятор наддува /5,5 кВт/
- НФ 25 : Фильтр обеспыливания /11 кВт + 0,37 кВт/
- ЕФ 26 : Агрегат для приготовления воздухоохлаждения
- СФ 27 : Вентилятор наддува /4 кВт/

МА 01 : Дробилка для муки

Дробилка состоит из:

- Основа механической сварной конструкции из углеродистой стали,
- Корпус дробилки - цилиндрический, вертикальный, с внутренним зубчатым покрытием из нержавеющей стали,
- Смотровая дверца для осмотра и техобслуживания
- Кроме того дробилка включает отверстие для регулировки расхода воздуха для процесса, а также входа для воздухоохлаждения раздробливаемого продукта,
- Комплект ротора, смонтированный на вертикальный вал, и включающий два вентилятора: верхний и нижний.
Съемные элементы ротора оснащены сменными лопастями.
- На всасывании дробилка оснащена воздушным фильтром с регенерируемой средой,
- Приводной двигатель /75 кВт/ со шкивами и клиновыми ремнями.

Производительность : 1000 кг/ч

Тип : V 50 S

HF 02 : Фильтр сепаратор

- Фильтр сепаратор изготовлен из нержавеющей стали AISI 304, для всех соприкасающихся с продуктом частей, с фланцами на входе и выходе продукта.
- Комплект фильтрующих рукавов, расположенный в верхней части, с системой очистки от забивки рукавов сжатым воздухом /6 Нм³/ч при 4,5 бара/, включающий:
 - . дверцу для осмотра рукавов
 - . вытяжной вентилятор, расположенный после фильтра, приводимый двигателем 5,5 кВт.

- Рототивный шлюз, расположенный на выходе из циклона, включающего:

- . корпус из нержавеющей стали AISI 304,
- . ротор с лопастями из нержавеющей стали AISI 304,
- . приводной двигатель /0,37 кВт/

МА 10 : Сушилка - виброкипящая система

Сушилка - виброкипящая система экструдированного продукта, включающая :

- Вибрирующий кессон, изготовленный из нержавеющей стали AISI 304 L, воздухонепроницаемый. Он служит кессоном наддува и разделен на две зоны: Сушка и охлаждение.

Этот кессон установлен на спинке из мягколистовой стали, оснащенной винтообразной пружиной.

- Вибрирующая вытяжная камера, укрепленная на вибрирующем кессоне. Эта камера расположена над желобом транспортировки. Она принимает желоба входа и выхода продукта, а также регулируемый барьер, предназначенный для выравнивания высоты слоя продукта. Выполнено из нержавеющей стали AISI 304 L.

- Основа виброкипящей системы, состоящая из перфорированного листового металла из стали AISI 304 L.

Мото-вибраторы /2 x 1,2 кВт/ /Двигатели с балансирами/, укрепленные на аппарате сбоку и служащие генераторами вибрации.

- Выход, оснащенный рототивным шлюзом, приводимым двигателем /0,75 кВт/

Тип : LFV

EF 11: Агрегат наддува горячего воздуха

включающий :

- Фильтрующий кессон из листовой оцинкованной стали, оснащенный промываемой фильтрующей средой.
- Батарея нагрева, состоящая из трубы из нержавеющей стали и алюминиевых лопастей, смонтированных в кессоне, со следующей оснасткой:
 - . Регулировка температуры
 - . Сливное отверстие для рекуперации конденсатов
 - . Термоизоляция и механическая защита

Расход пара : 240 кг/ч

SF 12: Вентилятор наддува

Мото-вентилятор наддува центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из стали, расположенные на упругих антивибрационных подвесках.

Расход : 5 200 м³/ч

Температура воздуха : до 80°C

Уставленная мощность : 5,5 кВт

HF 13: Фильтр обеспыливания

- Оснащен кессоном с фильтрующими элементами.
- Все соприкасающиеся с продуктом части выполнены из нержавеющей стали AISI 304.
- Фильтрующая поверхность : 90 м²
- Коллектор запыленного воздуха, входящего в фильтр.
- Кессон оснащен в нижней части рототивным шлюзом, приводимым двигателем /0,37 кВт/

- Фильтровальный агрегат
- Система автоматической очистки фильтра сжатым воздухом $15 \text{ Nm}^3/\text{ч}$ при 6 барах.
- Порог фильтрации : 25 микрон
- Вытяжной мото-вентилятор центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из крашенной стали, расположены на упругих антивибрационных подвесках.

Расход : $9\ 500 \text{ м}^3/\text{ч}$

Температура : 55°C

Установленная мощность : 11 кВт

EF 14: Агрегат приготовления воздуха охлаждения

включает:

- Фильтрующий кессон из листовой ковальной стали, оснащенный промываемой фильтрующей средой.
- Холодная батарея, состоящая из лопастных труб, смонтированная в кессоне. Весь комплект батареи изготовлен из углеродистой стали, оцинкованной в ванне.
- Устройство для стекания капель с рамой из оцинкованной углеродистой стали.
- Батарея нагрева, состоящая из труб из нержавеющей стали и алюминиевых лопастей, смонтированных в кессоне со следующей оснасткой:
 - . Регулировка температуры
 - . Спускное отверстие для рекуперации конденсатов
 - . Термоизоляция и механическая защита.

Расход ледяной воды : $6 \text{ м}^3/\text{ч}$

Расход пара : 20 кг/ч

SF 15: Вентилятор наддува

Мото-вентилятор наддува центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из крашенной стали, расположены на упругих антивибрационных подвесках.

Расход : 2 600 м³/ч

Температура воздуха : 15⁰С

Установленная мощность : 4 кВт

УСТАНОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ МУКИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для пневматической транспортировки на всасывании муки от дробилки к силосам ежедневного хранения.

Данная установка обеспечивает потребности в обработанной муке для существующей и новой установок.

2. РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- . Род продукта : Температура :
- Рисовая мука : окруж. среды :
- Мука гречихи : окруж. среды :

3. НЕОБХОДИМЫЕ ЭНЕРГОНОСИТЕЛИ

- . Установленная мощность : 9,4 кВт
- . Энергоносители
 - сжатый воздух : 16 м³/час при давлении 6 бар

4. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- 8.364-WP 01 - Пневматический транспортер муки /3 т/час/
- 8.364-NF 02 - Циклофильтр- сепаратор с шлюзом
- 8.364-TS 03 - Транспортировочный трубопровод

5. ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

8.364-WP 01 - Пневматический транспортер муки

Общая производительность установки : 3 000 кг/час.

Установка включает :

- 1 кессон фильтрации воздуха с регенерируемой средой в начале цикла, включающий :

8.364-NF 02 - Циклофильтр-сепаратор с шлюзом :

- Циклофильтр сепарации воздуха от продукта, выполненный из нержавеющей стали AISI 304 для всех частей, вступающих в контакт с продуктом
 - . фланцы входа и выхода продукта
 - . опорная рама закрепленного фильтра
 - . смотровой люк
 - . стойки
 - . опорный каркас циклофильтра
 - . рукавный фильтр с органами продувки фильтрующих элементов сжатым воздухом, патрубки выхода очищенного воздуха, смотровой люк /16 м³/час/
- Ротационный шлюз, расположенный на выходе циклофильтра
 - . ротор с регулируемыи лопастями со скошенными краями
 - . 2 скрепковых лопасти
 - . агрегат управления
 - . приводной двигатель, защита Р 55-380 В /0,37 кВт/
 - . конструкция из нержавеющей стали AISI 304 для всех частей, вступающих в контакт с продуктом

- 1 вентилятор создания разрежения цепи
 - . центробежного типа с улитой
 - . трансмиссия осуществляется шкивами и трапецеидальными ремнями
 - . приводной двигатель - 380 В - защита IP 55 /9 кВт/
 - . производительность : 1 300 м³/час

В.364-Т 03 - Транспортировочный трубопровод

Трубы Ø 125 мм, из нержавеющей стали AISI 304

- . Прямые длины
- . Колена с большими радиусами

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

№ 3295 открыта 01.07.1988

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Уст.флюидизации (инстентайзер)

полное наименование и назначение объекта

фирма НИРО_АВТОМАЙЗЕР

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.07.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 84 607,7052, 3295

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45104 Количество: 1 Годовая норма для расчета _____

Признак начисления амортизации: Да Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость _____ Коэффициент льготы по налогу на недвижимость: _____

Остаточный срок службы на конец _____ Нормативный срок, 15 Срок использования, лет: 19,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет: _____

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям
(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата _____

Документ движения

Дата _____

Номер документа: _____

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная
стоимость
40 427,36

Первоначальная стоимость
84 607,7052

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации
40 427,36

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

№ 4523 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Автом.фильтр со шлюз

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 2 200,7937, 4523

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45104 Количество: 1 Годовая норма для расчета _____

Признак начисления амортизации: Да Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость _____ Коэффициент льготы по налогу на недвижимость: _____

Остаточный срок службы на конец _____ Нормативный срок, 15 Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет: _____

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям
(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата _____

Документ движения

Дата _____

Номер документа: _____

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная
стоимость

721,24

Первоначальная стоимость

2 200,7937

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации

721,24

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

№ 4570 открыта 01.06.1988

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Дробилка муки
полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 6 074,9022, 4570

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45104 Количество: 1 Годовая норма для расчета _____

Признак начисления амортизации: Да Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость _____ Коэффициент льготы по налогу на недвижимость: _____

Остаточный срок службы на конец _____ Нормативный срок, 15 Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет: _____

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям
(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата _____

Документ движения

Дата _____

Номер документа: _____

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная стоимость

1 990,91

Первоначальная стоимость

6 074,9022

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации

1 990,91

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

№ 4571 открыта 01.06.1988

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Дробилка муки

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 18 894,7273, 4571

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45104

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 15

Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям

(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная стоимость

6 192,31

Первоначальная стоимость

18 894,7273

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации

6 192,31

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

№ 4577 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Уст.термообр.экструз рис.и гречн.муки

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 110 769,4102, 4577

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45104

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 15

Срок использования, лет: 19,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям

(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата _____

Документ движения

Дата _____

Номер документа: _____

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная
стоимость

52 928

Первоначальная стоимость

110 769,4102

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации

52 928

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
Серебро	<u>5,257</u>	По паспорту

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
31.12.11	00000000001	31.12.11	Поступление

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА
учета основных средств**

№ 4585 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

Раздел I. Общие сведения об объекте

Наименование Уст.пневмат.трансп.м

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 8 664,2251, 4585

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

Раздел II. Характеристика объекта

Код классификации 45103

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 10

Срок использования, лет: 23,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям

(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)

Местонахождение

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

Внутренние перемещения

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

Выбытие объекта

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

Раздел IV. Стоимость объекта

01.10.2019

Переоцененная
стоимость

10 005,67

Первоначальная стоимость

8 664,2251

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

Раздел V. Амортизация объекта

Амортизация

всего за время эксплуатации

10 005,67

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

Раздел VI. Содержание драгоценных материалов

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

Изменения содержания драгметаллов

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

Раздел VIII. Учет деталей основного средства

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

Roulement CA 6317 C3

COA

Graisse COSMOLUBE N2

Quantité 37 cm

Périodicité 1 Intervalle 3000 heures

2° et 3° Intervalle heures

Nettoyage roulement après heures

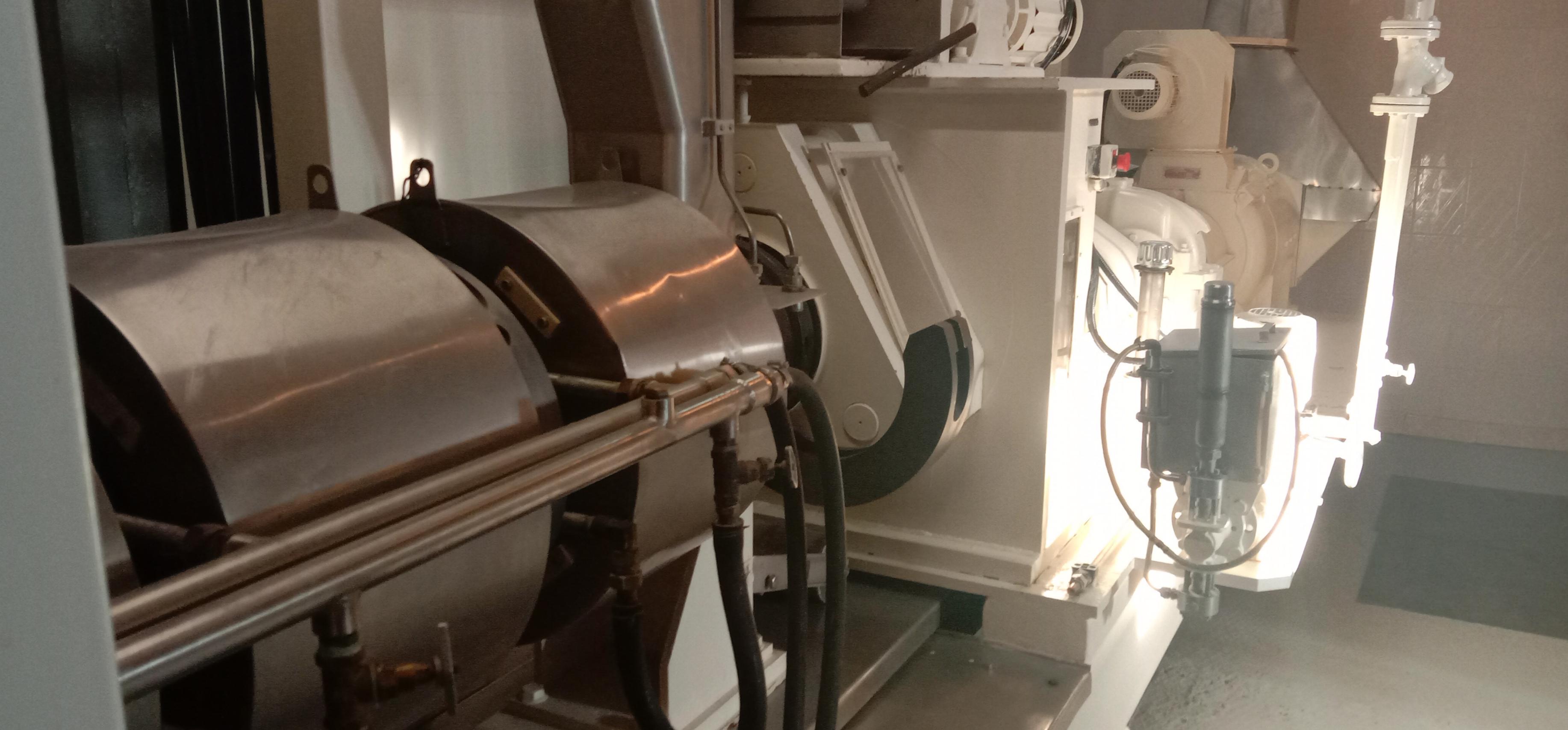
LEROY-SOMER

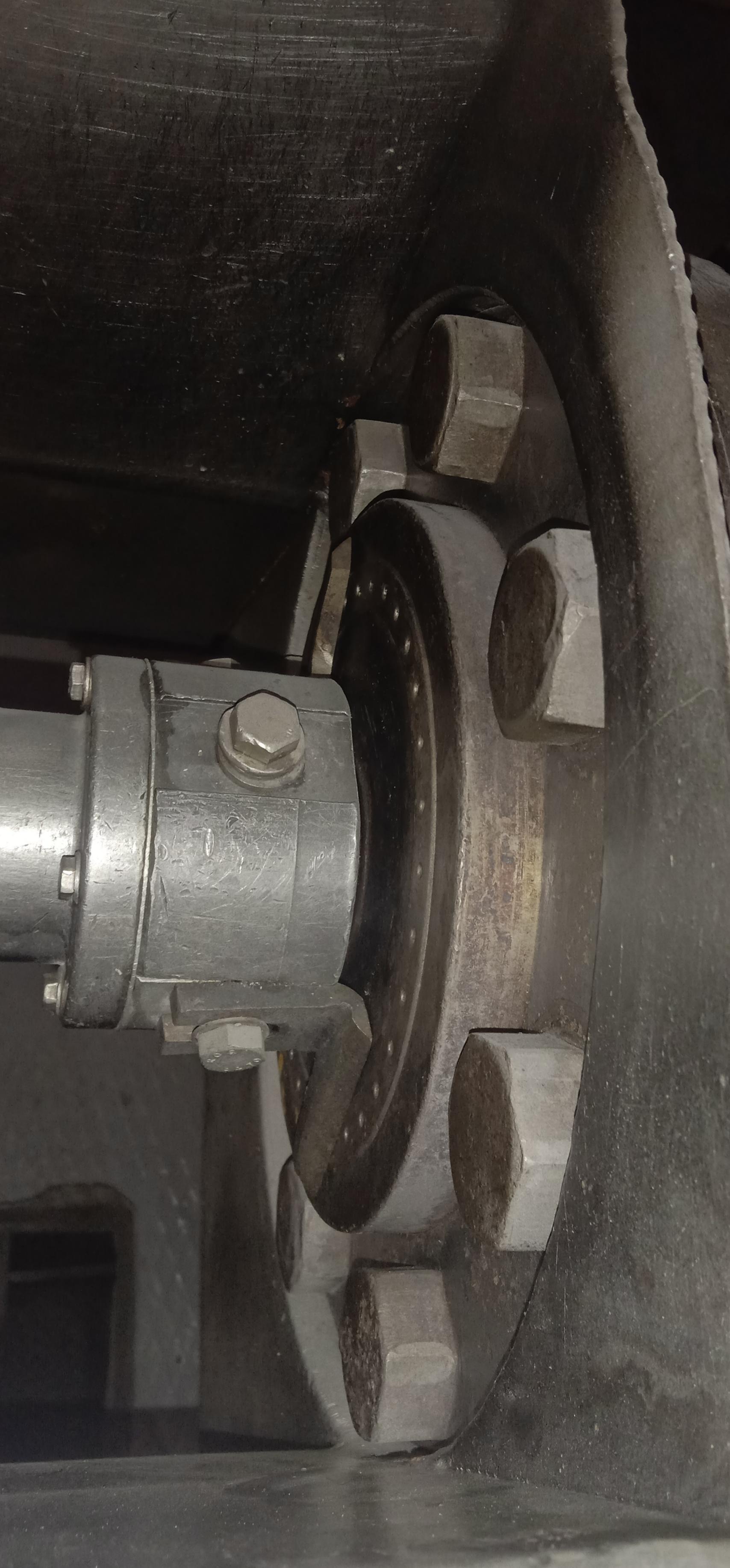
16015-ANGOULÊME-FRANCE

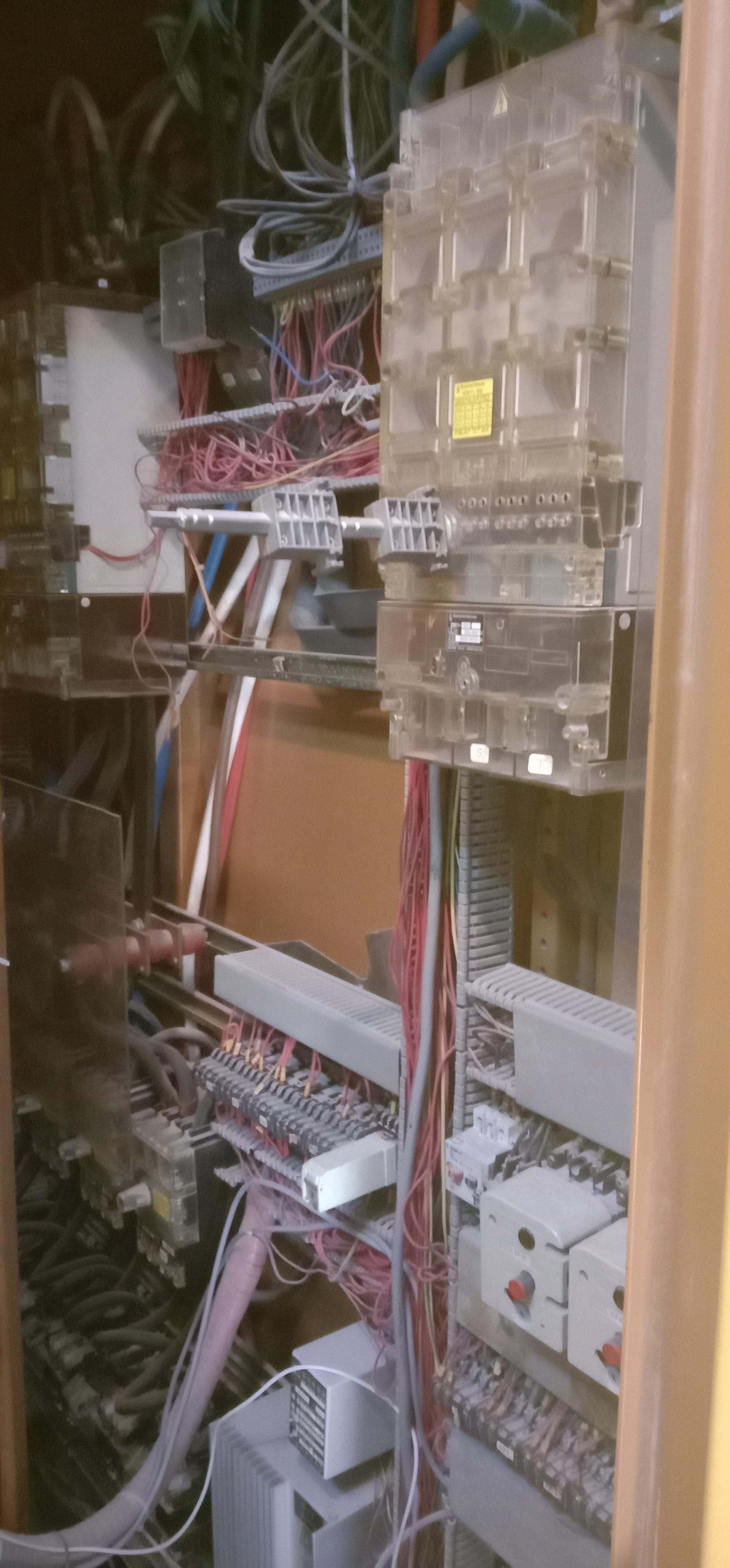
MOTEUR ASYNCHRONE - NFC 51.111 NOV.79

Type	LS 90S1	496709					
W	1.5	cos ϕ	0.83	ΔV	220	A	6.2
tr/min	2825	rd %	77	YV	380	A	3.6
Hz	50	iso classe	F	amb ^{ce}	DC		40
	ph 3	S ^{ce}	S1		IP55		83











KLÖCKNER-MOELLER

NZM11-500

Schaltvermögen kA eff. 50/60Hz
BREAKING CAPACITY kA R.M.S.

U _e VR	220	380 415	500 440	660
P-1	50	40	35	24
cos φ	0.25	0.25	0.25	0.25
P-2	40	40	30	24
cos φ	0.25	0.25	0.25	0.25

VDE0660 UTE NF 063-120 IEC 157
I_n = 500 A/50°C I_n = A/40°C

PLV 41

772HX5007

UVW

 **JiSTROL**
JEUMONT-SCHNEIDER





КОРПУС ОТКРЫТ

ШНЕК С ПРЕДОХР. В ПОЖИРОВОКУ

ШНЕК БЕЗ ПРЕДОХР. В ПОЖИРОВОКУ



ДИАЛОГ С КОНТРОЛЬНЫМ ЗАЛОМ

ОНИРОВАНИЕ
ЭТДЕРА

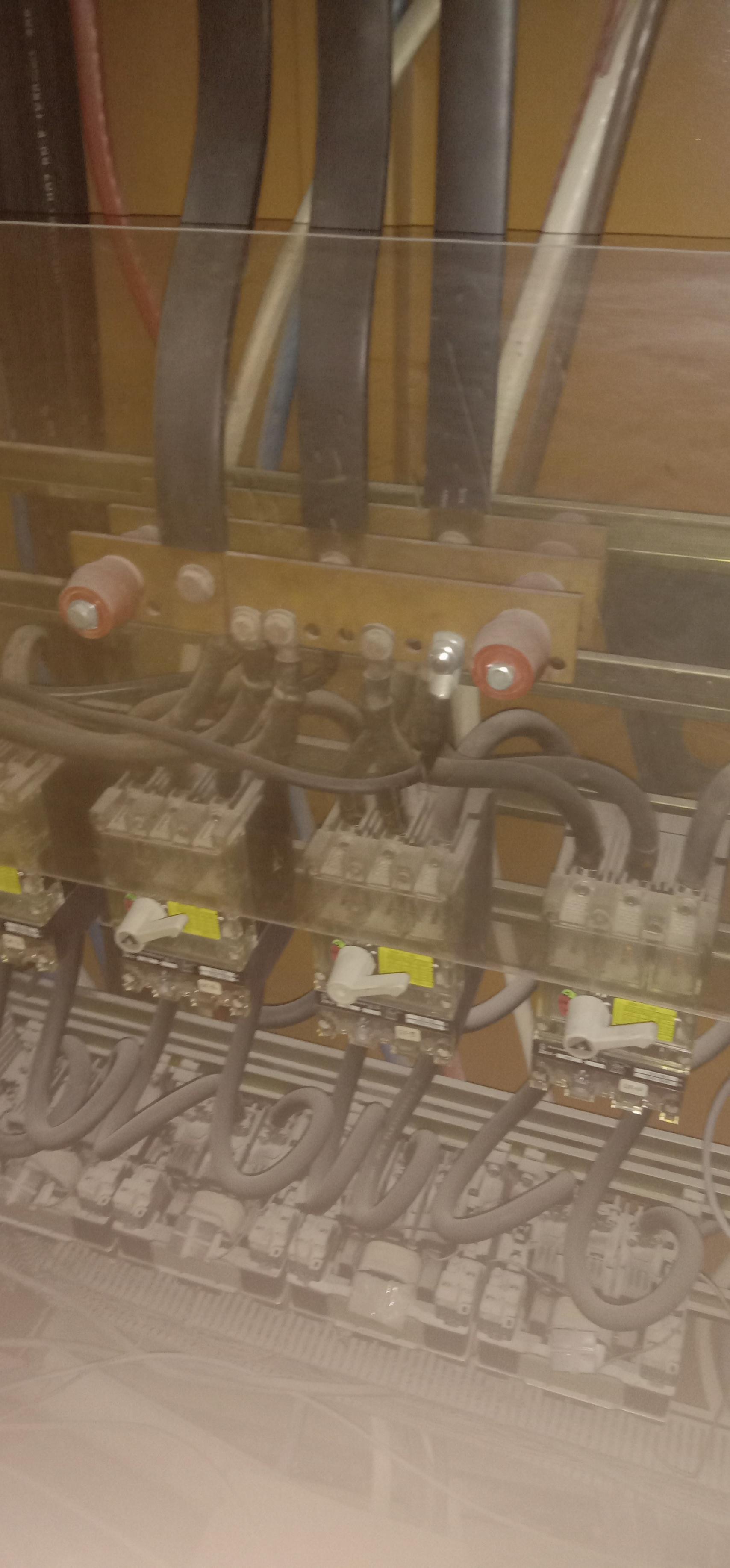
ОКОНЧАНИЕ
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
ЭКСТРУДЕРА

ПРОЦЕСС

ПОГАСЕНИЕ
ЗВУКОВОГО СИГАЛА

НИЖНИЙ УРОВЕНЬ
БУНКЕРА





4523



LEROY SOMER 16015 ANGOULÊME / FRANCE
Type **CB C3 S B3**
N° **077151/004**
vitesse **65.2** tr/mn
LUBRIFIANT HUILE ISO.VG 150

291232

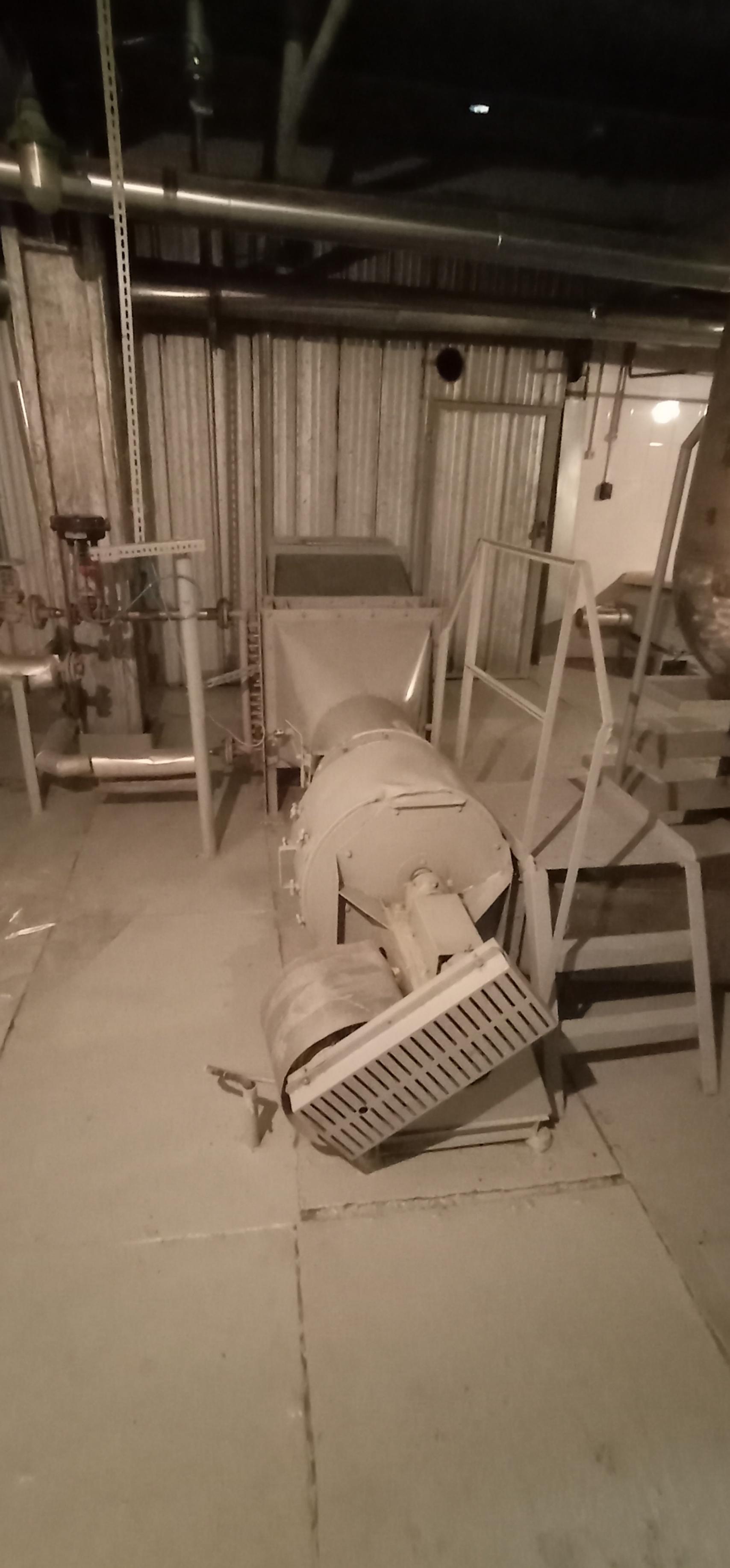
DCE Dalamatic





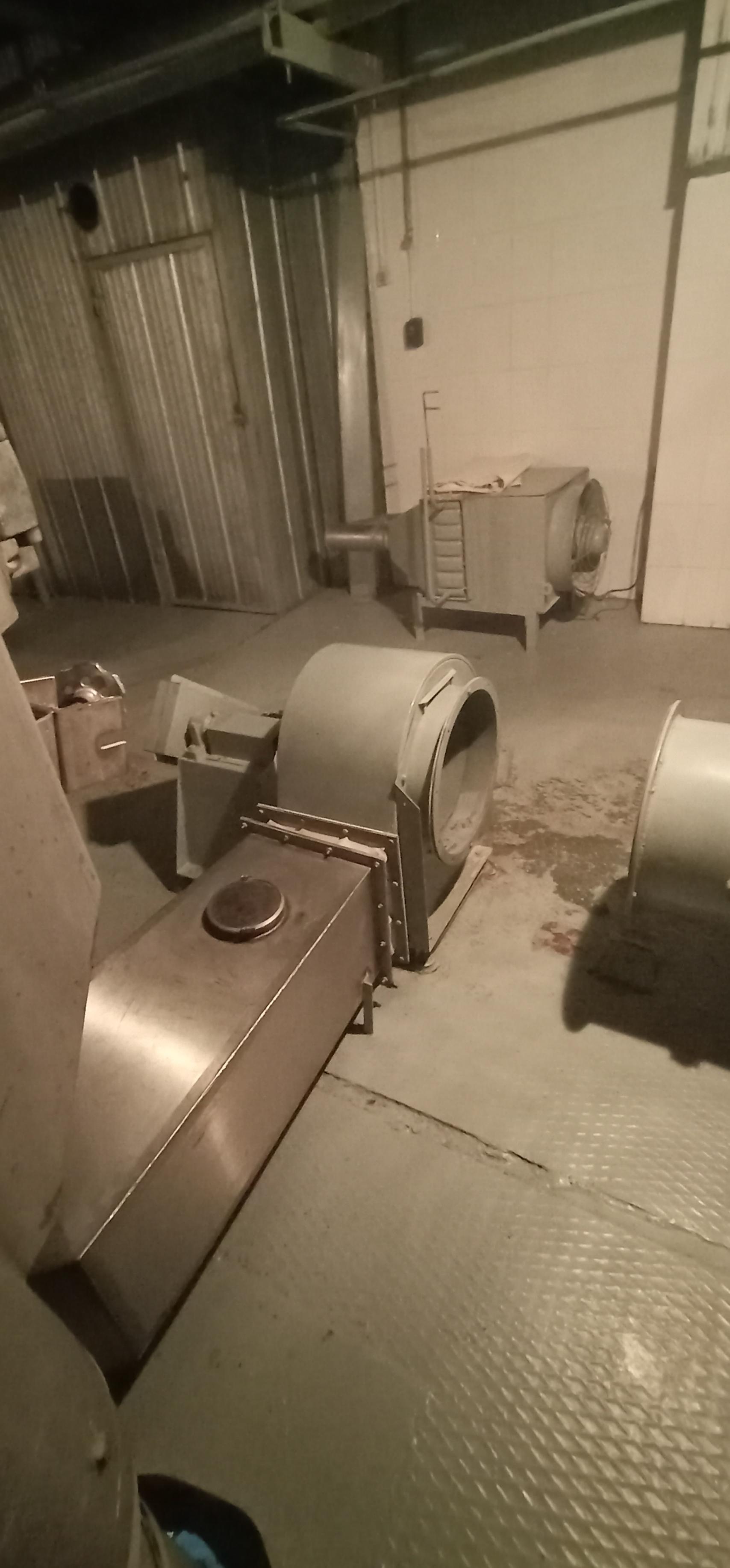


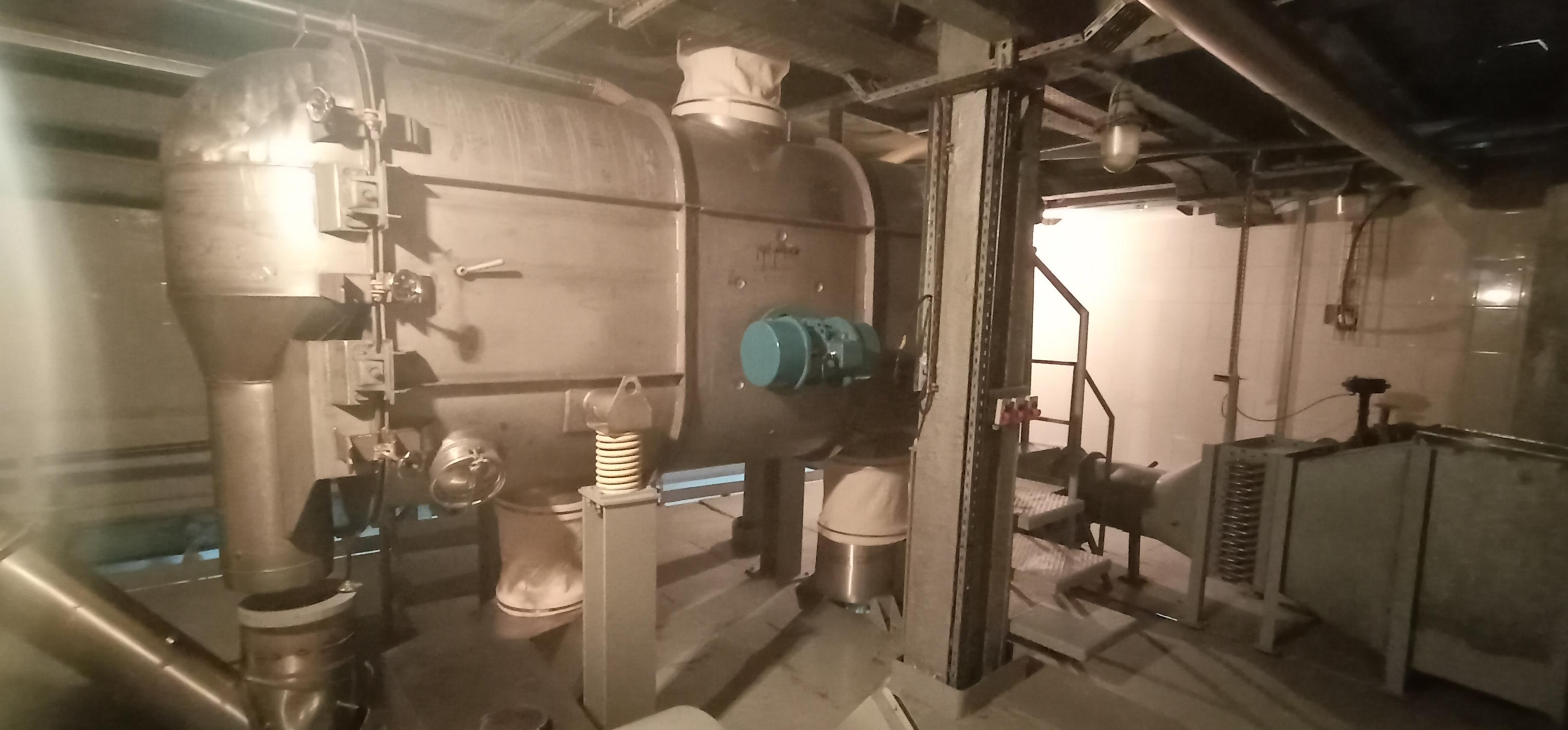




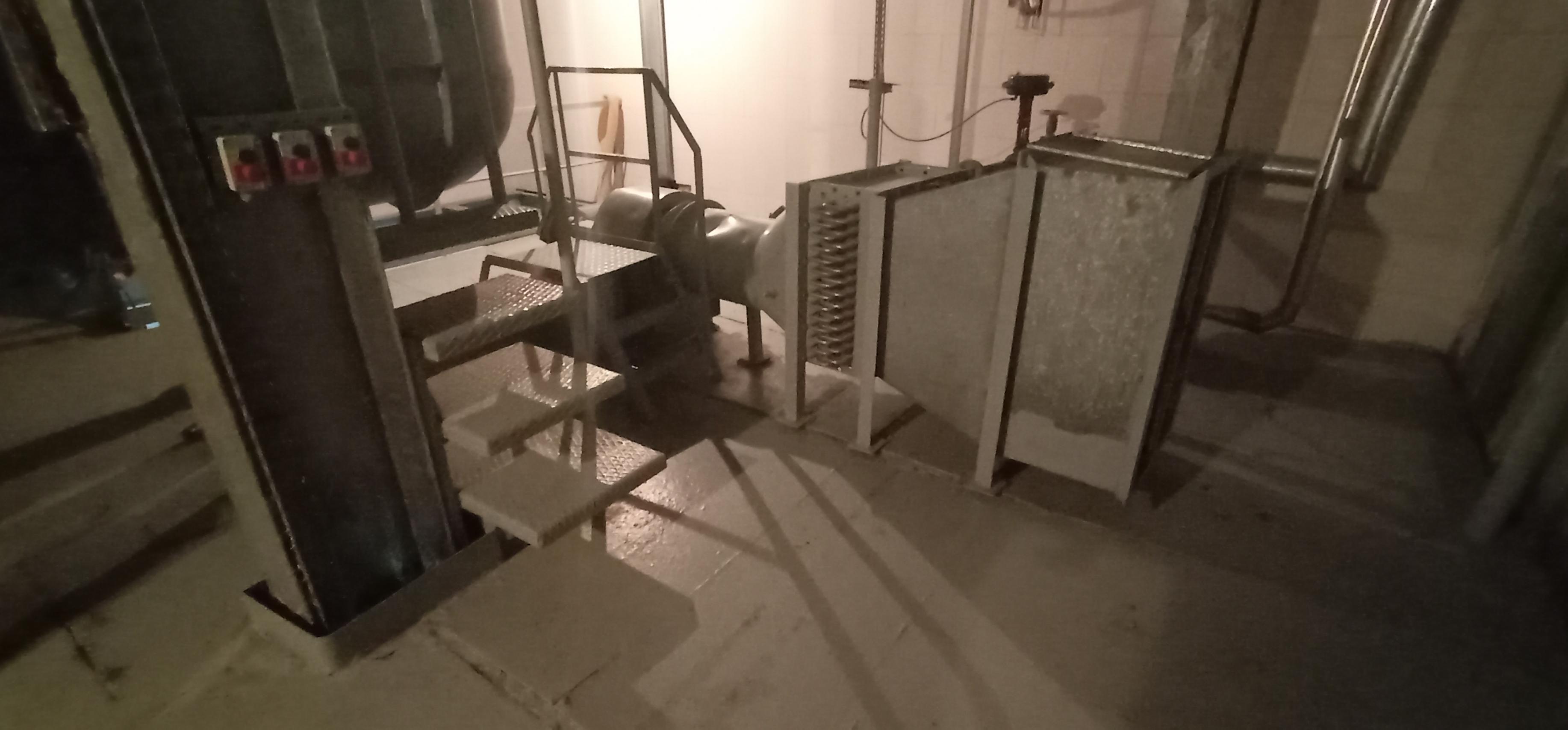












septu

ДРОБИЛКА ДЛЯ СВЕРХМЕЛКОГО ДРОБЛЕНИЯ

ТИП: V50S

№: 243

СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА

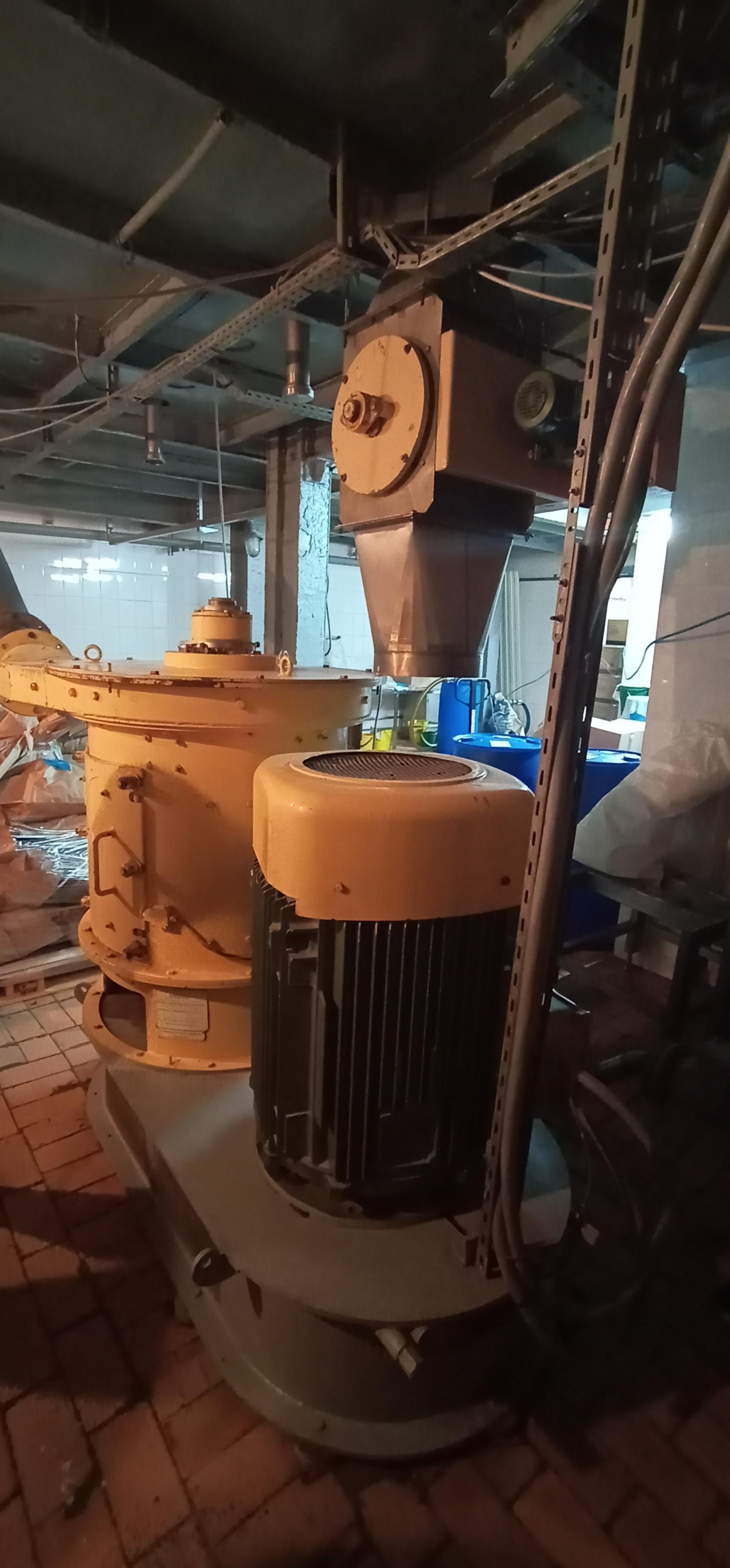
ОТ

ВИЛЛЬНЕВ - СЮР - ВЕРБРИ

60410 ВЕРБРИ ФРАНЦИЯ

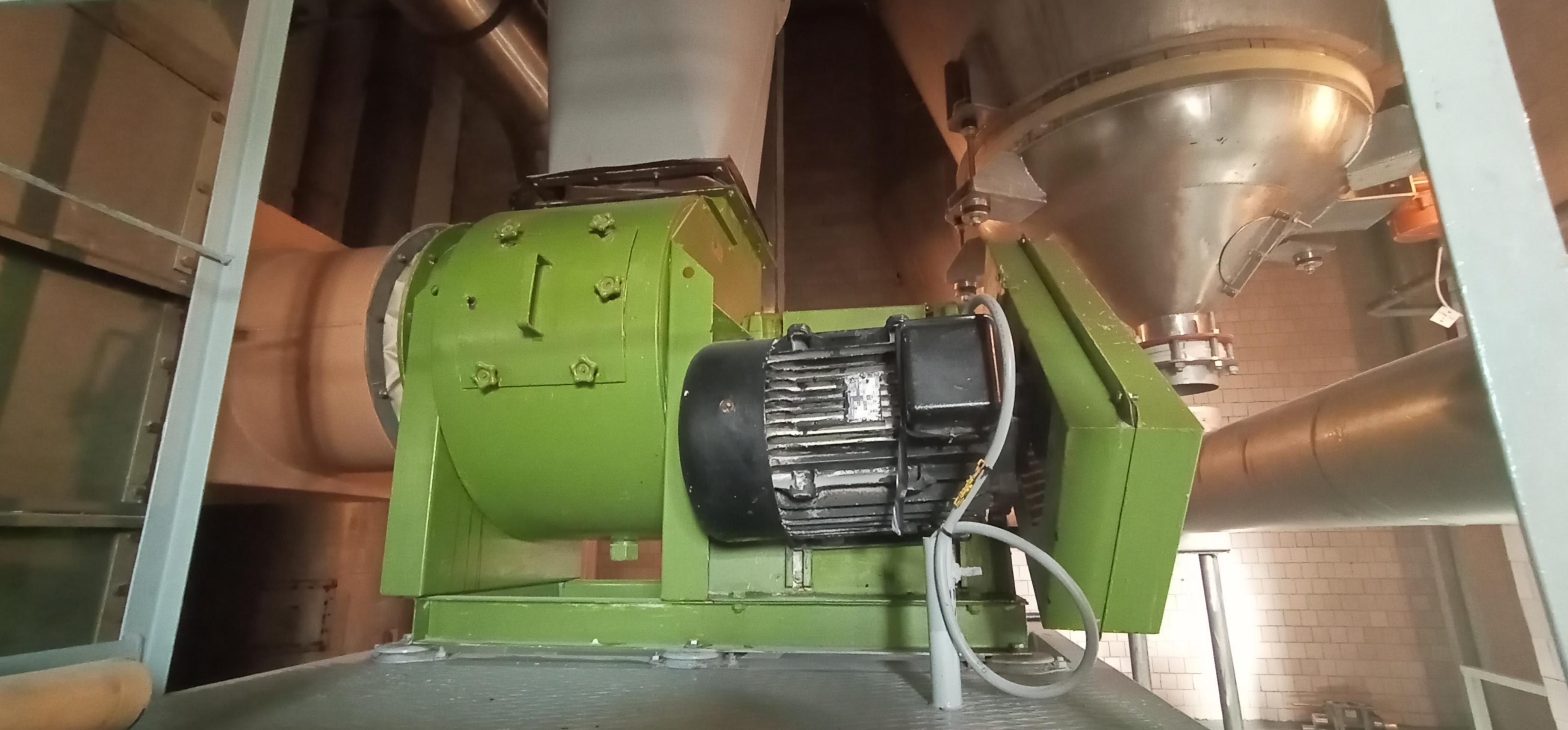
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ

2800 об/мин



25.0 kg net / 27.5 kg s
Inositol
Batch No : 201709092
Manufacturing date : 09/2017
Expiry date : 09/2021







FABRICATION
ET ETUDES DE
VENTILATEURS
INDUSTRIELS

Tel 203 21 84

15 rue Pradier 75016 PARIS

N° 201626



