

ПРОДАЖА ОБОРУДОВАНИЯ БЫВШЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИИ

n/n	Наименование	Количество	Год установки	Техническое описание	Техническое состояние	Остаточная стоимость, бел. руб.	Инв. №	Оценочная стоимость
1	Установка термообработки экструзии рисовой и гречневой муки	1 шт.	01.06.1988	Производительность: 1000 кг/час; Температура термообработки: регулируемая от 150 до 200°C; Влажность обработанной муки на выходе из установки: 9-12%; Установленная мощность: 185 кВт; Установленная мощность нагрева: 120 кВт; Питьевая вода: Расход изменятся от 0 до 170 л/час; Лед. вода: 3 м <sup>3</sup> /час; Габаритные размеры: длина: 6720 мм, ширина: 1510мм, высота: 2780 мм; Вес: 9800 кг.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4577	Осуществляется за счет покупателя
2	Дробилка муки	1 шт.	01.06.1988	Мощность: 75 кВт; Производительность: 1000 кг/час; Материал: углеродистая сталь.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4570	Осуществляется за счет покупателя
3	Дробилка муки	1 шт.	01.06.1988	Мощность: 75 кВт; Производительность: 1000 кг/час; Материал: углеродистая сталь.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4571	Осуществляется за счет покупателя

4	Автоматический фильтр со шлюзом	1 шт.	01.06.1988	Фильтрующая поверхность: 90 м <sup>3</sup> ; Шлюзовой питатель: 0.37 кВт; AISI 304 (детали соприкасающиеся с продуктом); Система автоматической очистки фильтра сжатым воздухом 15 Нм <sup>3</sup> /час при 6 бар; Порог фильтрации: 25 микрон; Расход: 9500 м <sup>3</sup> /час; Температура: 55°С; Установленная мощность: 11 кВт.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	4523	Осуществляется за счет покупателя
5	Установка пневматического транспорта муки	1 шт.	01.06.1988	AISI 304 (детали соприкасающиеся с продуктом); 6 Нм <sup>3</sup> /час при 4.5 бар; Вытяжной вентилятор: 5.5.кВт.	Рабочее, 50%; Бывший в эксплуатации оборудование, требующий некоторого ремонта, замены отдельных мелких частей	0	4585	Осуществляется за счет покупателя
6	Установка флюидизации (инстентайзер)	1 шт.	01.07.1988	Сушка и охлаждение; Из нержавеющей стали AISI 304; Мото-вибраторы 2х1,2 кВт; Роторный шлюз: 0,75 кВт. Агрегат наддува горячего воздуха: расход пара: 240 кг/ч; Агрегат приготовления воздуха охлаждения: Расход лед. воды: 6 м <sup>3</sup> /час, Расход пара: 20 кг/час.	Удовлетворительное, износ 65%; Бывшее в эксплуатации оборудование, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, требующий текущего ремонта.	0	3295	Осуществляется за счет покупателя

Дополнительная информация в паспорте оборудования.

По техническим вопросам:  
Белоус Александр Васильевич  
Тел. 8 (01512) 7-50-96

По вопросам продажи:  
Демещик Юрий Геннадьевич  
Тел. 8(01512) 7-50-73

УСТАНОВКА ТЕРМООБРАБОТКИ-ЭКСТРУЗИИ1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эта установка термообработки-экструзии с двумя шнеками, дает возможность производить термообработку рисовой или гречневой муки. Питание установки происходит от силосов 8-349-DS-01-02 и 03. Установка обеспечит обработанной мукой новое и существующее оборудование.

Рабочие условия

- Производительность : 1000 кг/час
- Температура термообработки : регулируется от 150 до 200<sup>o</sup>C
- Скорость вращения шнеков : регулируемая, от 0 до 200 об/мин
- Влажность обработанной муки на выходе из установки : 9-12% H<sub>2</sub>O

2. НЕОБХОДИМЫЕ ЭНЕРГИЯ И СРЕДЫ

- Установленная мощность : 185 кВт
- Установленная мощность нагрева : 120 кВт
- Питьевая вода : Расход изменяется от 0 до 170 л/час
- Холодная вода : 3 м<sup>3</sup>/час

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

МА 01 : В установку термообработки-экструзии входит :

- Двухшнековый дозатор, с шагом 100 мм, двойной резьбой, с емкостью бункера : 80 л, с регулируемым расходом 6000 л/час при 350 об/мин. Конструкция из нержавеющей стали.
- Привод дозатора редукционным двигателем постоянного тока, мощности 2 кВт.
- Желоб питания корпуса от выхода из дозатора, из нержавеющей стали.

- Насос-дозатор технологической жидкости, возвратно-поступательного действия с поршнем. Конструкция из нержавеющей стали. Регулируемый насос от 16 до 160 л/час - Максимальное давление на нагнетании 12 бар. Поставляется в комплекте, с креплением на станине машины, трубопроводами подсоединения к входному отверстию на корпусе, быстросоединительной муфтой и сетчатым фильтром на всасывании; асинхронный двигатель мощности 0,5 кВт.
- Резервуар и подводящие трубопроводы для технологической воды питающей насос-дозатор и соединительный бункер между мушкетерским дозатором и корпусом для очистки в конце процесса, оснащенные запорными кранами.
- Опорная станина из стальных труб, самонесущей конструкции, установлена на антивибрационных опорах, регулируемых по высоте и с устройством открытия корпуса с ручным управлением. Это устройство оснащено краном-укосиной для снятия передней пластины и гранулятора, а также закрытыми лотками для прокладки электрических кабелей.
- Скользящая направляющая, поддерживающая корпус и разрешающая ему ход открытия 2 500 мм.
- Два экструзионных корпуса, с полезной длиной 2000 мм, из азотированной стали, оснащенные :
  - . блоком питания со стороны входа сырья, длиной 655 с внутренней системой для воды охлаждения и двумя отверстиями для подачи жидкости в экструзионный корпус и
  - . экструзионного корпуса, называемого "реверсивным", полезной длины 1345 мм, с оболочкой и имеющего внутреннюю систему для воды охлаждения
  - . двух валов шнеков, длиной 2 000 мм, с их фиксирующими гайками.
  - . двух шарнирных хомутов для сборки экструзионных корпусов,
  - . комплекта трубопроводов с кранами для циркуляции воды охлаждения
- Набора элементов для выполнения двух экструзионных шнеков длиной 2 000 мм :
  - . 6 отрезков, шаг 120, длина 200 из нержавеющей стали,
  - . 4 отрезка, шаг 80, длина 200, из нержавеющей стали
  - . 6 отрезков, шаг 50, длина 200 из нержавеющей стали и твердым покрытием вершины профиля резьбы
  - . 2 отрезков, шаг 35, длина 200 из нержавеющей стали и твердым покрытием вершины профиля резьбы
  - . 2 отрезков "обратной резьбы", шаг 50 - длина 200 из нержавеющей стали с твердым покрытием вершины профиля резьбы

- Нагрев 4-мя Индутермами, единичной мощности 30 кВт, с магнитными цепями, для распределения по трем фазам сети, отрегулированное на напряжение пользователя, с электрическим кабелем питания, выходящим через сальник и подсоединенным к клеммнику ответвительной коробки с достаточной длиной, для того, чтобы можно было открыть экструзионный корпус.
- Передняя пластина оконечности экструзионного корпуса на центральном выходе с промывным отверстием, которое служит также для снятия остаточного давления внутри корпуса и отверстием для установки датчика давления и температуры экструдированного продукта, /поставляется с заглушкой/.
- Фильтра с 48-ю цилиндрическими отверстиями, диаметра 2,5 мм
- Шарнирный хомут для соединения передней пластины с экструзионным корпусом
- Выходной желоб для продукта, закрытый перфорированным листом для эвакуации паров.
- Электрический гранулятор для резки продукта, выходящего из установки термообработки-экструзии, привод асинхронным двигателем, мощностью: 4 кВт, 3000 об/мин.  
Регулируемая скорость от 500 до 4 500 об/мин, управление посредством регулятора частоты.  
. один нож с четырьмя лезвиями
- Приводной агрегат шнеков с направляющей и опорным картером, приводящим в движение два экструзионных шнека, посредством соединительных муфт. Один из упоров установки оснащен тензодатчиком, выдающим электрический сигнал пропорциональный расчету давления экструдированного продукта.
- Упругая соединительная муфта между приводным агрегатом и первичным редуктором с защитным кожухом
- Первичный редуктор с внутренним отношением 6, дающим возможность получить скорость вращения шнеков 280 об/мин.
- Двигатель постоянного тока - с мощностью 175 кВт и скоростью: 1400 об/мин, оснащенный принудительной вентиляцией, 1,8 кВт с фильтром на всасывании и полу-упругой муфтой, соединяющей редуктор и защитный кожух.
- Центральная смазочная станция приводного агрегата шнеков с резервуаром, насосом, фильтром, водяным обменником, масляным предохранительным регулятором давления и приводным электрическим двигателем - мощность : 1,2 кВт.
- Электрический шкаф управления и контроля экструзионной машины, в которой находятся все вариаторы различных двигателей, регулиров-

ки индукционного нагрева, защита всех двигателей посредством выключателей и тепловые реле. Питание через два секционных выключателя.

Индикаторы температуры и давления.

Герметизированный шкаф с внутренней вентиляцией, всасывание наружного воздуха через фильтр, ввод кабелей сети через верх, с сальником из латуни.

Тип ВС 105

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС :

Установка термообработки и экструзии

Длина : 6 720 мм

Ширина : 1 510 мм

Высота : 2 780 мм

Вес : 9 800 кг

# SPECIFICATION

Позиция : 363

Стр. : 1/6

## ДРОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

### 1. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это оборудование предназначено для дробления рисовой или гречневой муки, идущей из установки по термообработке-экструзии.

### 2. ЭНЕРГОСРЕДСТВА

- Установленная мощность : 104, 89 кВт
- Сжатый воздух при 6 барах : 21 м<sup>3</sup>/ч
- Ледяная вода при 2<sup>0</sup>С : 6 м<sup>3</sup>/ч
- Пар при 3 барах : 260 кг/ч

### 3. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- МА 20 : Дробилка для муки /75 кВт/
- НФ 21 : Фильтр сепаратор /5,5 кВт + 0,37 кВт/
- МА 22 : Сушилка - виброкипящая система /1,2 кВт х 2/ + 0,75 кВт
- ЕФ 23 : Агрегат наддува горячего воздуха
- СФ 24 : Вентилятор наддува /5,5 кВт/
- НФ 25 : Фильтр обеспыливания /11 кВт + 0,37 кВт/
- ЕФ 26 : Агрегат для приготовления воздухоохлаждения
- СФ 27 : Вентилятор наддува /4 кВт/

МА 01 : Дробилка для муки

Дробилка состоит из:

- Основа механической сварной конструкции из углеродистой стали,
- Корпус дробилки - цилиндрический, вертикальный, с внутренним зубчатым покрытием из нержавеющей стали,
- Смотровая дверца для осмотра и техобслуживания
- Кроме того дробилка включает отверстие для регулировки расхода воздуха для процесса, а также входа для воздухоохлаждения раздробливаемого продукта,
- Комплект ротора, смонтированный на вертикальный вал, и включающий два вентилятора: верхний и нижний.  
Съемные элементы ротора оснащены сменными лопастями.
- На всасывании дробилка оснащена воздушным фильтром с регенерируемой средой,
- Приводной двигатель /75 кВт/ со шкивами и клиновыми ремнями.

Производительность : 1000 кг/ч

Тип : V 50 S

HF 02 : Фильтр сепаратор

- Фильтр сепаратор изготовлен из нержавеющей стали AISI 304, для всех соприкасающихся с продуктом частей, с фланцами на входе и выходе продукта.
- Комплект фильтрующих рукавов, расположенный в верхней части, с системой очистки от забивки рукавов сжатым воздухом /6 Нм<sup>3</sup>/ч при 4,5 бара/, включающий:
  - . дверцу для осмотра рукавов
  - . вытяжной вентилятор, расположенный после фильтра, приводимый двигателем 5,5 кВт.



- Рототивный шлюз, расположенный на выходе из циклона, включающего:

- . корпус из нержавеющей стали AISI 304,
- . ротор с лопастями из нержавеющей стали AISI 304,
- . приводной двигатель /0,37 кВт/

МА 10 : Сушилка - виброкипящая система

Сушилка - виброкипящая система экструдированного продукта, включающая :

- Вибрирующий кессон, изготовленный из нержавеющей стали AISI 304 L, воздухонепроницаемый. Он служит кессоном наддува и разделен на две зоны: Сушка и охлаждение.

Этот кессон установлен на спинке из мягколистовой стали, оснащенной винтообразной пружиной.

- Вибрирующая вытяжная камера, укрепленная на вибрирующем кессоне. Эта камера расположена над желобом транспортировки. Она принимает желоба входа и выхода продукта, а также регулируемый барьер, предназначенный для выравнивания высоты слоя продукта. Выполнено из нержавеющей стали AISI 304 L.

- Основа виброкипящей системы, состоящая из перфорированного листового металла из стали AISI 304 L.

Мото-вibrаторы /2 x 1,2 кВт/ /Двигатели с балансирами/, укрепленные на аппарате сбоку и служащие генераторами вибрации.

- Выход, оснащенный рототивным шлюзом, приводимым двигателем /0,75 кВт/

Тип : LFV

EF 11: Агрегат наддува горячего воздуха

включающий :

- Фильтрующий кессон из листовой оцинкованной стали, оснащенный промываемой фильтрующей средой.
- Батарея нагрева, состоящая из трубы из нержавеющей стали и алюминиевых лопастей, смонтированных в кессоне, со следующей оснасткой:
  - . Регулировка температуры
  - . Сливное отверстие для рекуперации конденсатов
  - . Термоизоляция и механическая защита

Расход пара : 240 кг/ч

SF 12: Вентилятор наддува

Мото-вентилятор наддува центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из стали, расположенные на упругих антивибрационных подвесках.

Расход : 5 200 м<sup>3</sup>/ч

Температура воздуха : до 80°C

Уставленная мощность : 5,5 кВт

HF 13: Фильтр обеспыливания

- Оснащен кессоном с фильтрующими элементами.
- Все соприкасающиеся с продуктом части выполнены из нержавеющей стали AISI 304.
- Фильтрующая поверхность : 90 м<sup>2</sup>
- Коллектор запыленного воздуха, входящего в фильтр.
- Кессон оснащен в нижней части ротативным шлюзом, приводимым двигателем /0,37 кВт/

- Фильтровальный агрегат
- Система автоматической очистки фильтра сжатым воздухом  $15 \text{ Нм}^3/\text{ч}$  при 6 барах.
- Порог фильтрации : 25 микрон
- Вытяжной мото-вентилятор центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из крашенной стали, расположены на упругих антивибрационных подвесках.

Расход :  $9\ 500 \text{ м}^3/\text{ч}$

Температура :  $55^\circ\text{C}$

Установленная мощность : 11 кВт

EF 14: Агрегат приготовления воздуха охлаждения

включает:

- Фильтрующий кессон из листовой ковальной стали, оснащенный промываемой фильтрующей средой.
- Холодная батарея, состоящая из лопастных труб, смонтированная в кессоне. Весь комплект батареи изготовлен из углеродистой стали, оцинкованной в ванне.
- Устройство для стекания капель с рамой из оцинкованной углеродистой стали.
- Батарея нагрева, состоящая из труб из нержавеющей стали и алюминиевых лопастей, смонтированных в кессоне со следующей оснасткой:
  - . Регулировка температуры
  - . Спускное отверстие для рекуперации конденсатов
  - . Термоизоляция и механическая защита.

Расход ледяной воды :  $6 \text{ м}^3/\text{ч}$

Расход пара : 20 кг/ч

SF 15: Вентилятор наддува

Мото-вентилятор наддува центробежного типа.

Конструкция из крашенной стали, приводной двигатель с передачей и защитным кожухом. Опора агрегата и профили из крашенной стали, расположены на упругих антивибрационных подвесках.

Расход : 2 600 м<sup>3</sup>/ч

Температура воздуха : 15<sup>0</sup>С

Установленная мощность : 4 кВт

---

**УСТАНОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ МУКИ**

---

**1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Установка предназначена для пневматической транспортировки на всасывании муки от дробилки к силосам ежедневного хранения.

Данная установка обеспечивает потребности в обработанной муке для существующей и новой установок.

**2. РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ**

- . Род продукта : Температура :
- Рисовая мука : окруж. среды :
- Мука гречихи : окруж. среды :

**3. НЕОБХОДИМЫЕ ЭНЕРГОНОСИТЕЛИ**

- . Установленная мощность : 9,4 кВт
- . Энергоносители
  - сжатый воздух : 16 м<sup>3</sup>/час при давлении 6 бар

**4. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ**

- 8.364-WP 01 - Пневматический транспортер муки /3 т/час/
- 8.364-NF 02 - Циклофильтр- сепаратор с шлюзом
- 8.364-TS 03 - Транспортировочный трубопровод

5. ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

8.364-WP 01 - Пневматический транспортер муки

Общая производительность установки : 3 000 кг/час.

Установка включает :

- 1 кессон фильтрации воздуха с регенерируемой средой в начале цикла, включающий :

8.364-NF 02 - Циклофильтр-сепаратор с шлюзом :

- Циклофильтр сепарации воздуха от продукта, выполненный из нержавеющей стали AISI 304 для всех частей, вступающих в контакт с продуктом
  - . фланцы входа и выхода продукта
  - . опорная рама закрепленного фильтра
  - . смотровой люк
  - . стойки
  - . опорный каркас циклофильтра
  - . рукавный фильтр с органами продувки фильтрующих элементов сжатым воздухом, патрубки выхода очищенного воздуха, смотровой люк /16 м<sup>3</sup>/час/
- Ротационный шлюз, расположенный на выходе циклофильтра
  - . ротор с регулируемыи лопастями со скошенными краями
  - . 2 скрепковых лопасти
  - . агрегат управления
  - . приводной двигатель, защита Р 55-380 В /0,37 кВт/
  - . конструкция из нержавеющей стали AISI 304 для всех частей, вступающих в контакт с продуктом

- 1 вентилятор создания разрежения цепи
  - . центробежного типа с улитой
  - . трансмиссия осуществляется шкивами и трапецеидальными ремнями
  - . приводной двигатель - 380 В - защита IP 55 /9 кВт/
  - . производительность : 1 300 м<sup>3</sup>/час

В.364-Т 03 - Транспортировочный трубопровод

Трубы Ø 125 мм, из нержавеющей стали AISI 304

- . Прямые длины
- . Колена с большими радиусами

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

№ 3295 открыта 01.07.1988

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Уст.флюидизации (инстентайзер)

полное наименование и назначение объекта

фирма НИРО\_АВТОМАЙЗЕР

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.07.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 84 607,7052, 3295

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45104 Количество: 1 Годовая норма для расчета \_\_\_\_\_

Признак начисления амортизации: Да Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость \_\_\_\_\_ Коэффициент льготы по налогу на недвижимость: \_\_\_\_\_

Остаточный срок службы на конец \_\_\_\_\_ Нормативный срок, 15 Срок использования, лет: 19,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет: \_\_\_\_\_

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям  
(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата \_\_\_\_\_

Документ движения

Дата \_\_\_\_\_

Номер документа: \_\_\_\_\_

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная  
стоимость  
40 427,36

Первоначальная стоимость  
84 607,7052

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации  
40 427,36

с начала года

Амортизация за текущий  
месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------



**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

№ 4523 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Автом.фильтр со шлюз

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 2 200,7937, 4523

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45104 Количество: 1 Годовая норма для расчета \_\_\_\_\_

Признак начисления амортизации: Да Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость \_\_\_\_\_ Коэффициент льготы по налогу на недвижимость: \_\_\_\_\_

Остаточный срок службы на конец \_\_\_\_\_ Нормативный срок, 15 Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет: \_\_\_\_\_

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям  
(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата \_\_\_\_\_

Документ движения

Дата \_\_\_\_\_

Номер документа: \_\_\_\_\_

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная  
стоимость

721,24

Первоначальная стоимость

2 200,7937

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации

721,24

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

№ 4570 открыта 01.06.1988

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Дробилка муки

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 6 074,9022, 4570

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45104

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 15

Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям**

(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная  
стоимость

1 990,91

Первоначальная стоимость

6 074,9022

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации

1 990,91

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

№ 4571 открыта 01.06.1988

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Дробилка муки

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 18 894,7273, 4571

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45104

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 15

Срок использования, лет: 16

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям**

**(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная стоимость

6 192,31

Первоначальная стоимость

18 894,7273

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации

6 192,31

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

№ 4577 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Уст.термообр.экструз рис.и гречн.муки

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 110 769,4102, 4577

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45104

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 15

Срок использования, лет: 19,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям**

**(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная стоимость

52 928

Первоначальная стоимость

110 769,4102

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации

52 928

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
Серебро	<u>5,257</u>	По паспорту

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
31.12.11	00000000001	31.12.11	Поступление

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

**ИНВЕНТАРНАЯ КАРТОЧКА  
учета основных средств**

№ 4585 открыта 01.06.1988

Форма по ОКУД  
по ОКПО

Коды

**Раздел I. Общие сведения об объекте**

Наименование Уст.пневмат.трансп.м

полное наименование и назначение объекта

модель, тип, марка

наименование организации-изготовителя

01.06.1988 0:00:00, ,

год выпуска, заводской номер, номер паспорта оборудования

Акт 00000000001 от 31.12.2011 23:59:59, 8 664,2251, 4585

номер и дата акта о вводе в эксплуатацию, первоначальная стоимость на дату ввода в эксплуатацию, инвентарный номер

**Раздел II. Характеристика объекта**

Код классификации 45103

Количество: 1

Годовая норма для расчета

Признак начисления амортизации: Да

Признак использования в предпр-ской деятельности: Нет

Льгота по налогу на недвижимость

Коэффициент льготы по налогу на недвижимость:

Остаточный срок службы на конец

Нормативный срок, 10

Срок использования, лет: 23,7

Срок использования для вычисления амортизации, лет:

**Раздел III. Местонахождение, перемещение, передача иным пользователям**

**(в аренду, возмездное и безвозмездное пользование и др.), выбытие объекта)**

**Местонахождение**

Структурное подразделение		Материально ответственное лицо		Хозрасчетное подразделение	
Код	Наименование	Код	Ф.И.О.	Код	Наименование
ИВЦ000 0000000 63	Цех консервный	ОК00000 0000038 4	Белоус Александр Васильевич	ИВЦ00000 0000063	Цех консервный

**Внутренние перемещения**

Документ движения		Дата движения	От кого передано	Кому передано	Примечание
Дата	Номер				
31.12.11	00000000 001	31.12.11		Белоус Александр Васильевич	

**Выбытие объекта**

Дата

Документ движения

Дата

Номер документа:

**Раздел IV. Стоимость объекта**

01.10.2019

Переоцененная  
стоимость

10 005,67

Первоначальная стоимость

8 664,2251

Остаточная стоимость

Амортизируемая стоимость

**Раздел V. Амортизация объекта**

Амортизация

всего за время эксплуатации

10 005,67

с начала года

Амортизация за текущий

месяц

**Раздел VI. Содержание драгоценных материалов**

Наименование драгоценных материалов (металлов, камней)	Количество (масса)	Способ установления
--	--------------------	---------------------

**Изменения содержания драгметаллов**

Дата движения	Номер Документа	Дата документа	Вид движения
---------------	-----------------	----------------	--------------

**Раздел VIII. Учет деталей основного средства**

Код детали	Наименование детали	Числовой параметр
------------	---------------------	-------------------

Roulement CA 6317 C3 COA  
Graisse COSMOLUBE N2 Quantité 37 cm  
Périodicité 1 Intervalle 3000 heures  
2° et 3° Intervalle heures  
Nettoyage roulement après heures

# LEROY-SOMER

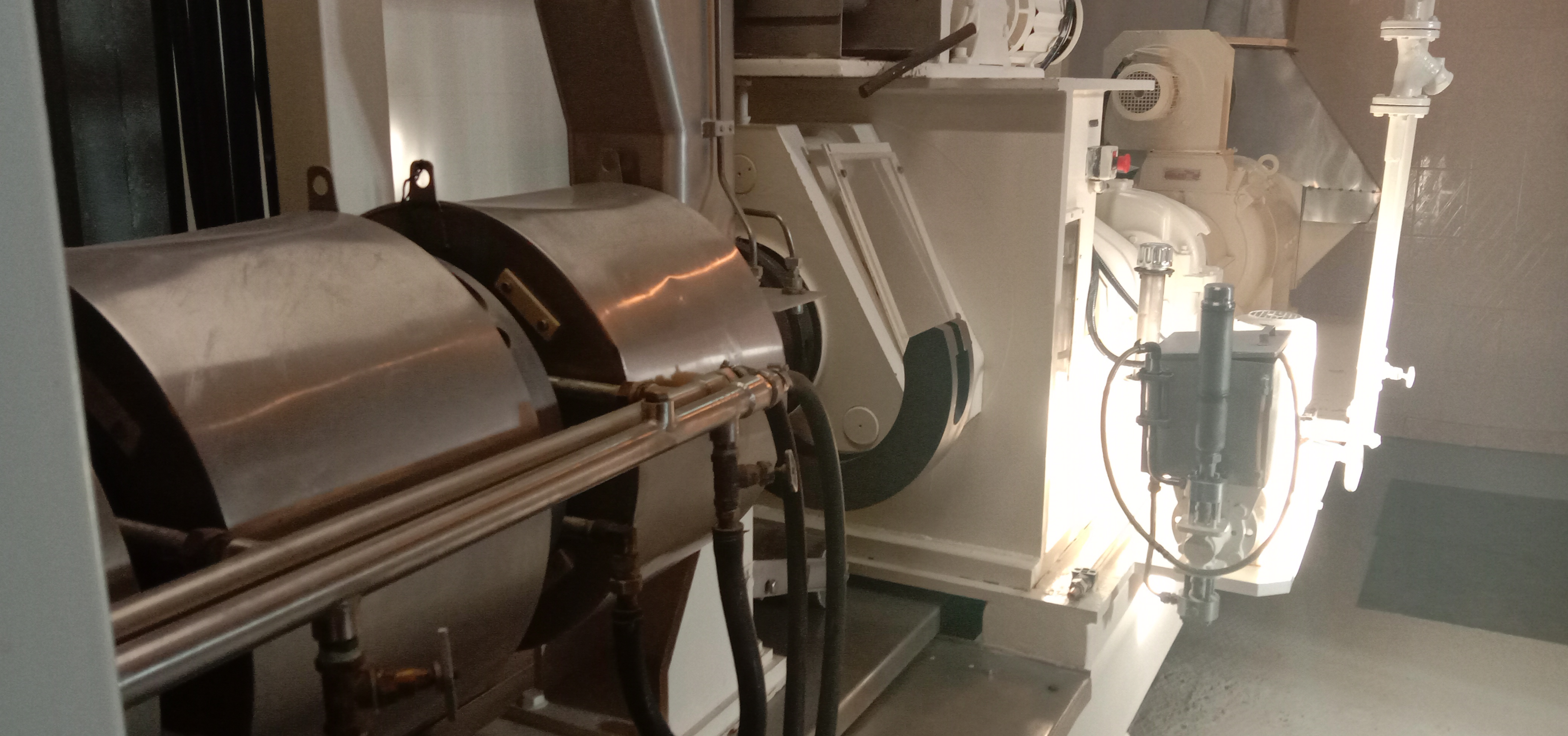
16015-ANGOULÊME-FRANCE

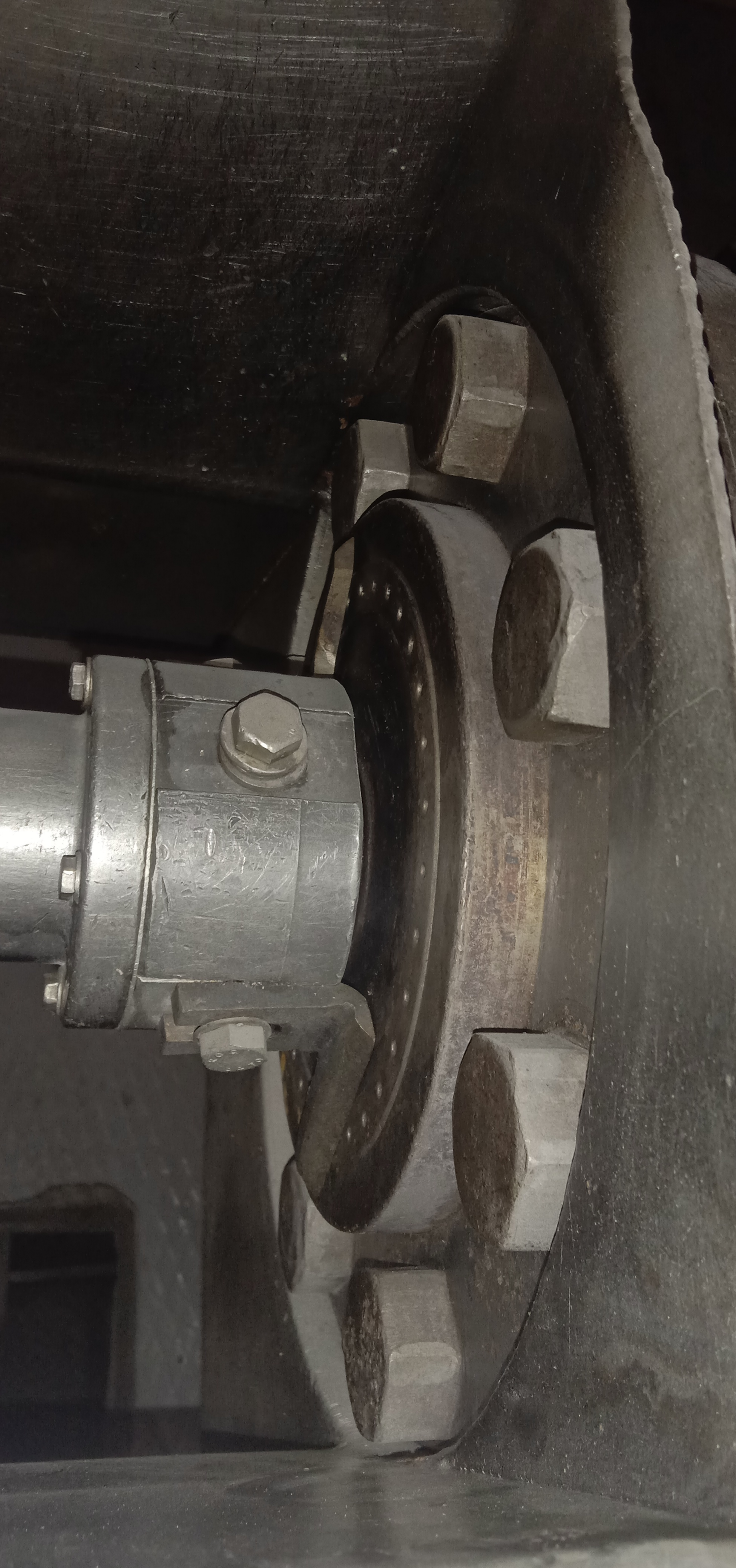
MOTEUR ASYNCHRONE - NFC 51.111 NOV.79

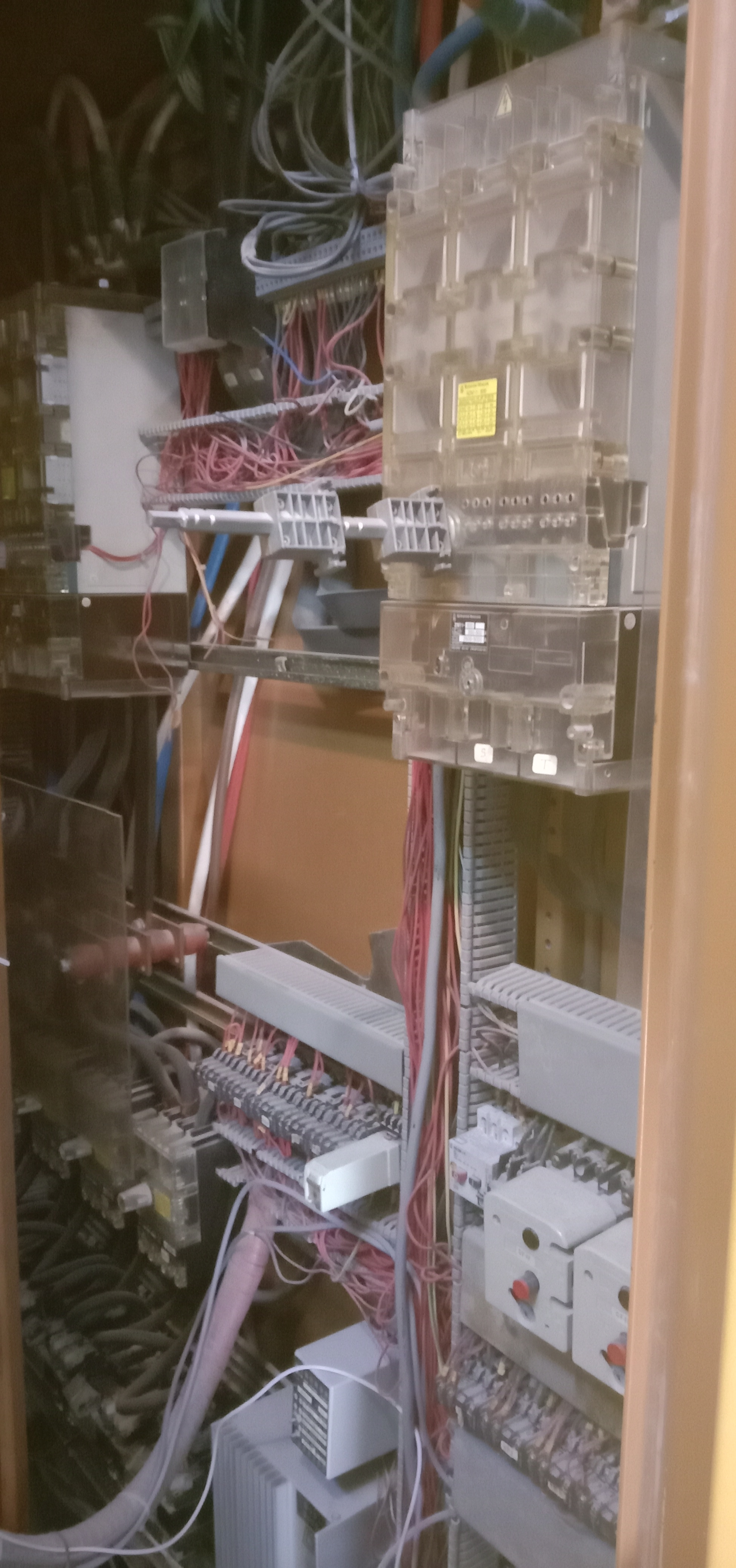
Type	LS 90S1	496709					
	cos $\phi$	0.83	$\Delta V$	220	A	6.2	
W	1.5	rd %	77	YV	380	A	3.6
tr/min	2825	iso classe	F	amb <sup>ce</sup>	DC	40	
Hz	50	ph	3	S <sup>ce</sup>	S1	IP55	83













KLÖCKNER-MOELLER

NZM11-500

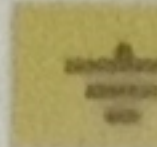
Schaltvermögen kA eff. 50/60Hz  
BREAKING CAPACITY kA R.M.S.

U <sub>e</sub> VR	220	380 415	500 440	660
P-1	50	40	35	24
cos φ	0.25	0.25	0.25	0.25
P-2	40	40	30	24
cos φ	0.25	0.25	0.25	0.25

VDE0660 UTE NF 063-120 IEC 157  
I<sub>n</sub> = 500 A/50°C I<sub>n</sub> = A/40°C

PLV 41

772HX5007



UVW



**JiSTROL**

JEUMONT-SCHNEIDER





КОРПУС ОТКРЫТ

ШНЕК С ПРЕДОХР. В ПОЖИРОВОКУ

ШНЕК БЕЗ ПРЕДОХР. В ПОЖИРОВОКУ



ДИАЛОГ С КОНТРОЛЬНЫМ ЗАЛОМ

ОНИРОВАНИЕ  
ЭТДЕРА

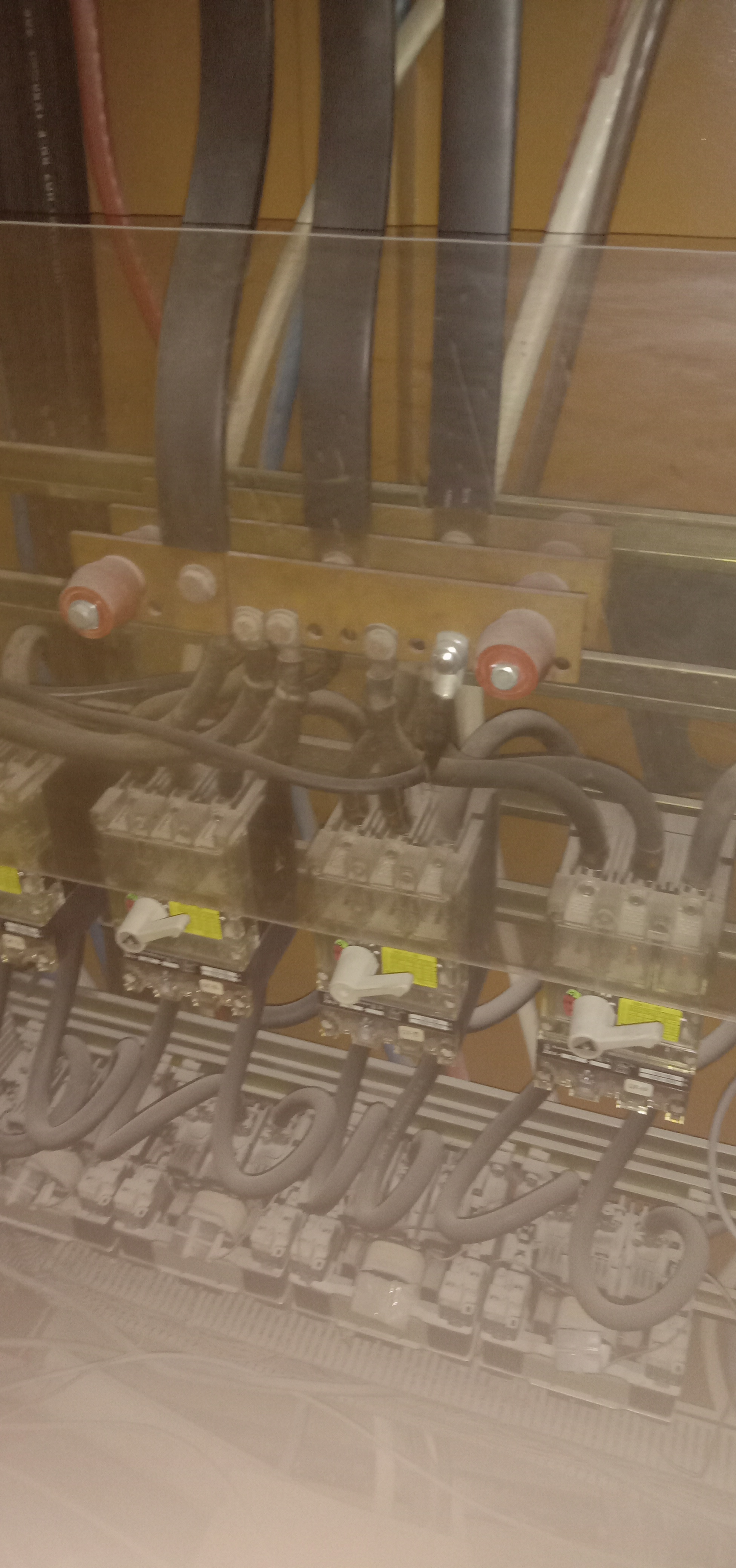
ОКОНЧАНИЕ  
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ  
ЭКСТРУДЕРА

ПРОЦЕСС

ПОГАСЕНИЕ  
ЗВУКОВОГО СИГАЛА

НИЖНИЙ УРОВЕНЬ  
БУНКЕРА





4523





**LEROY SOMER** 16015 ANGOULÊME / FRANCE  
Type **CB C3 S B3**  
N° **077151/004**  
on **65.2** tr/mn  
LUBRIFIANT HUILE ISO.VG 150

291232

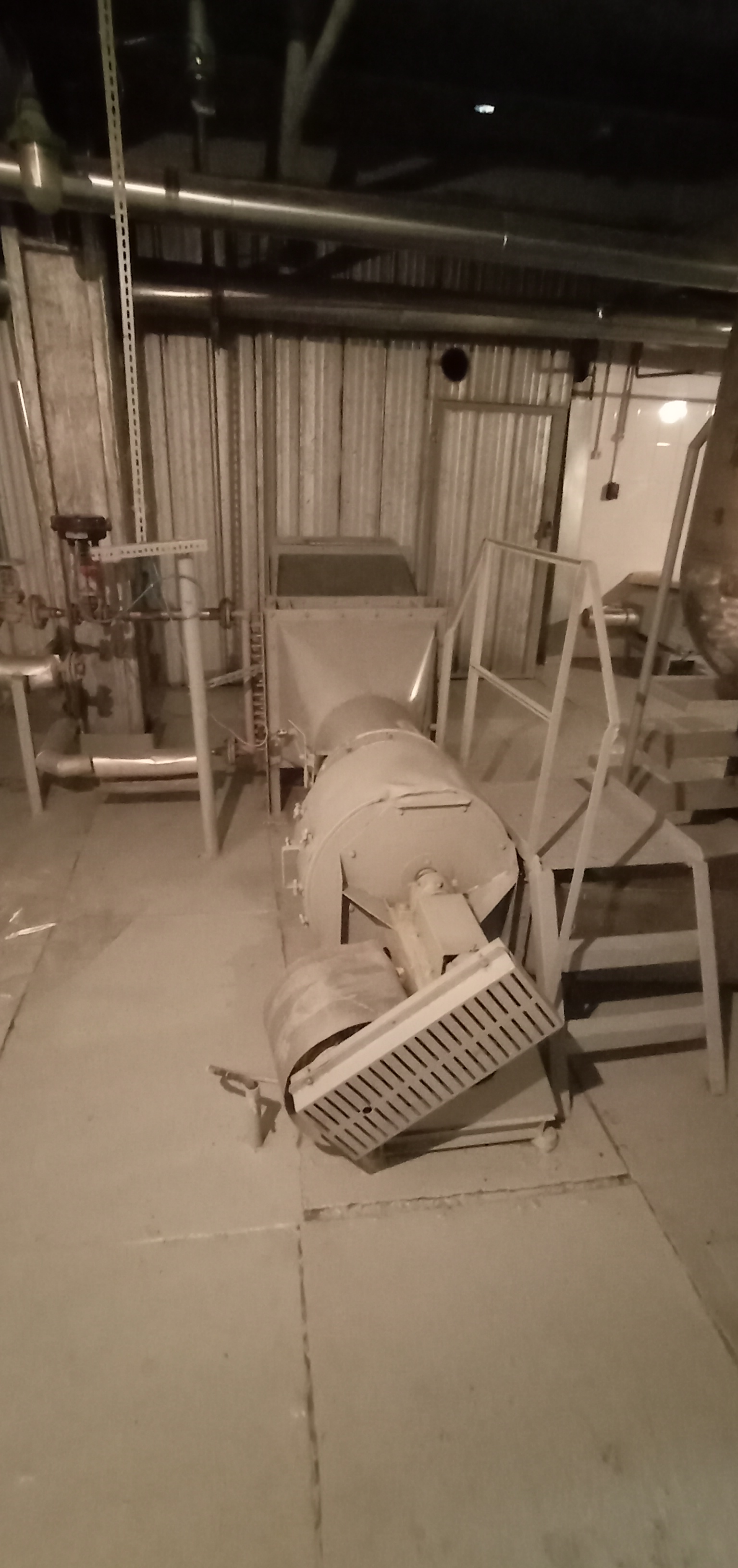
DCE Dalamatic







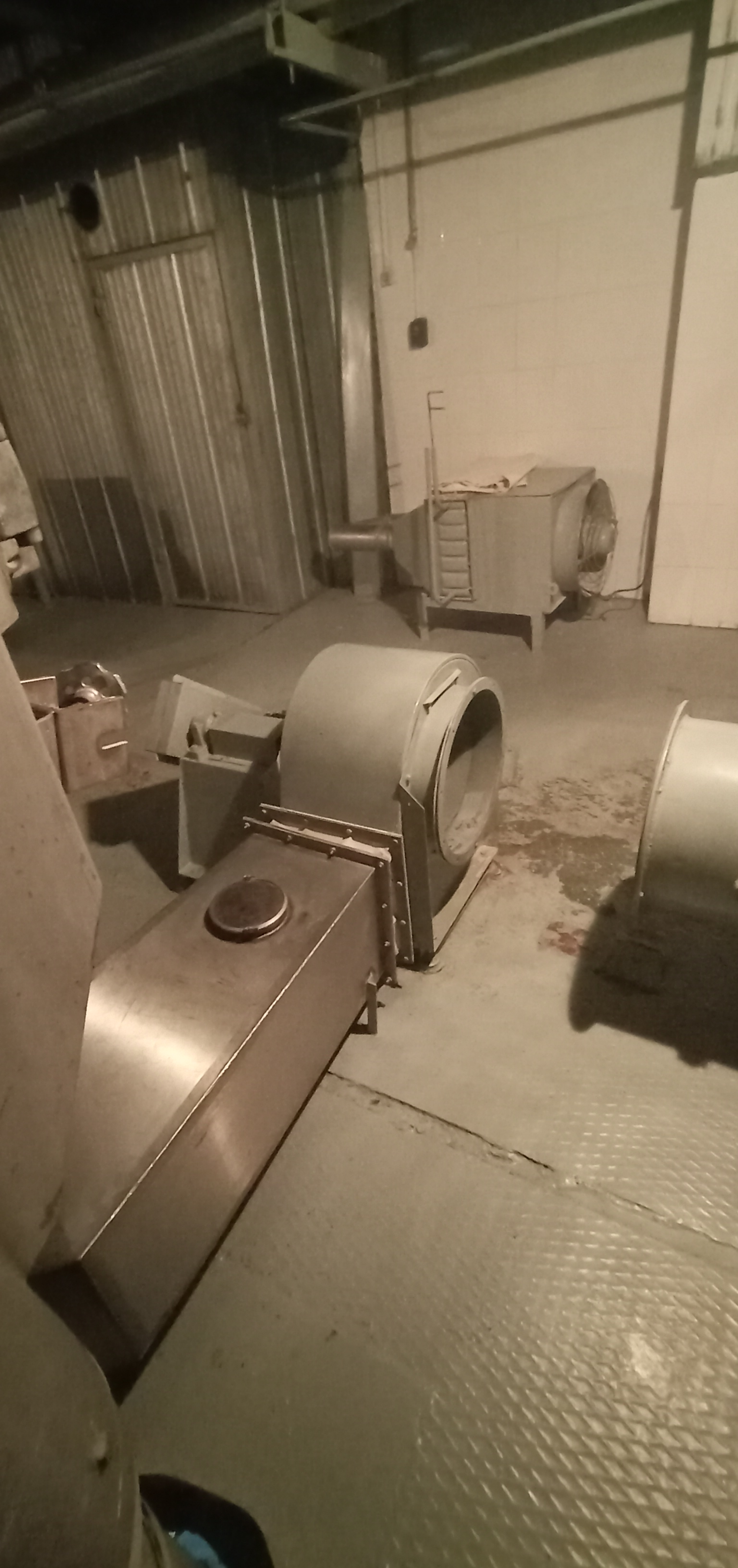


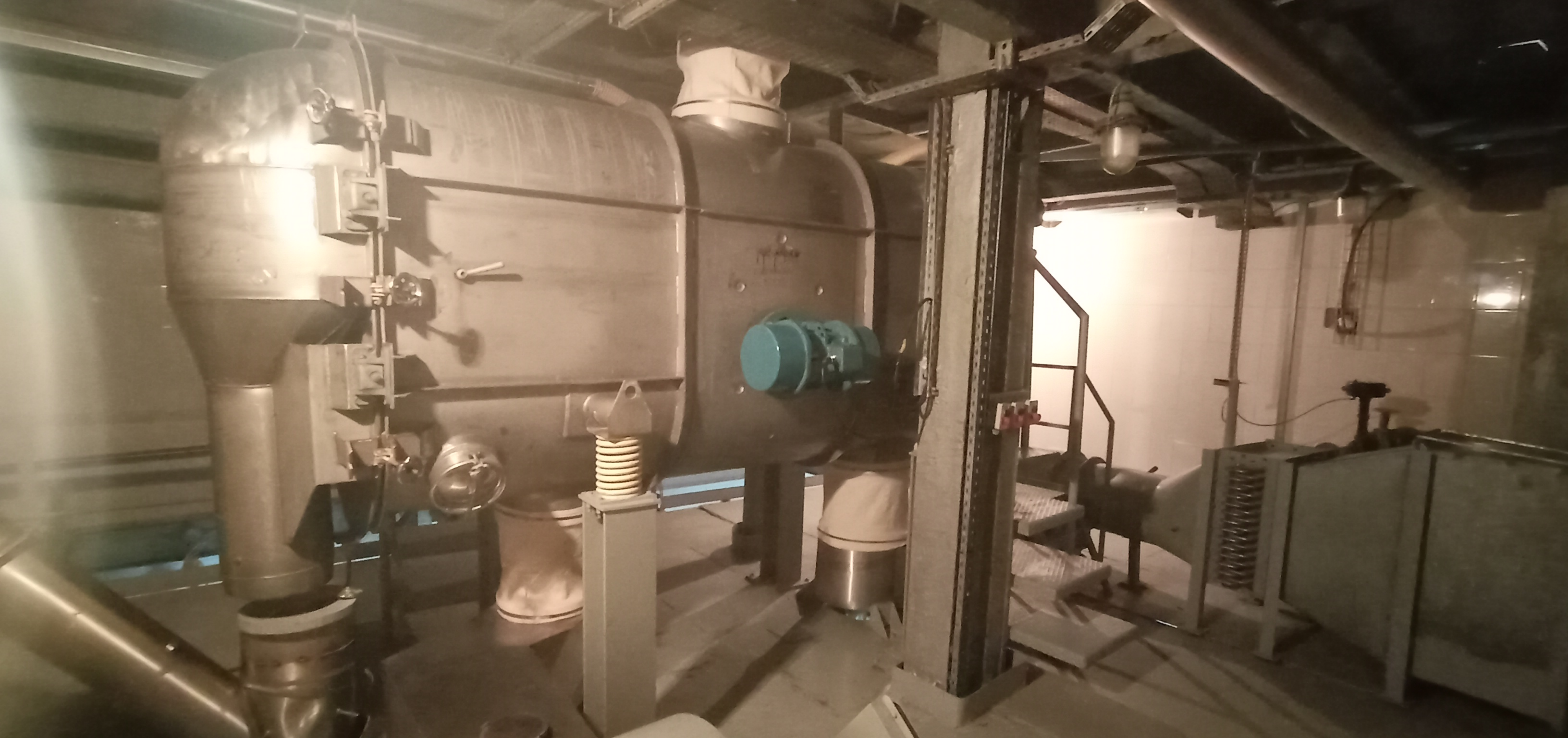




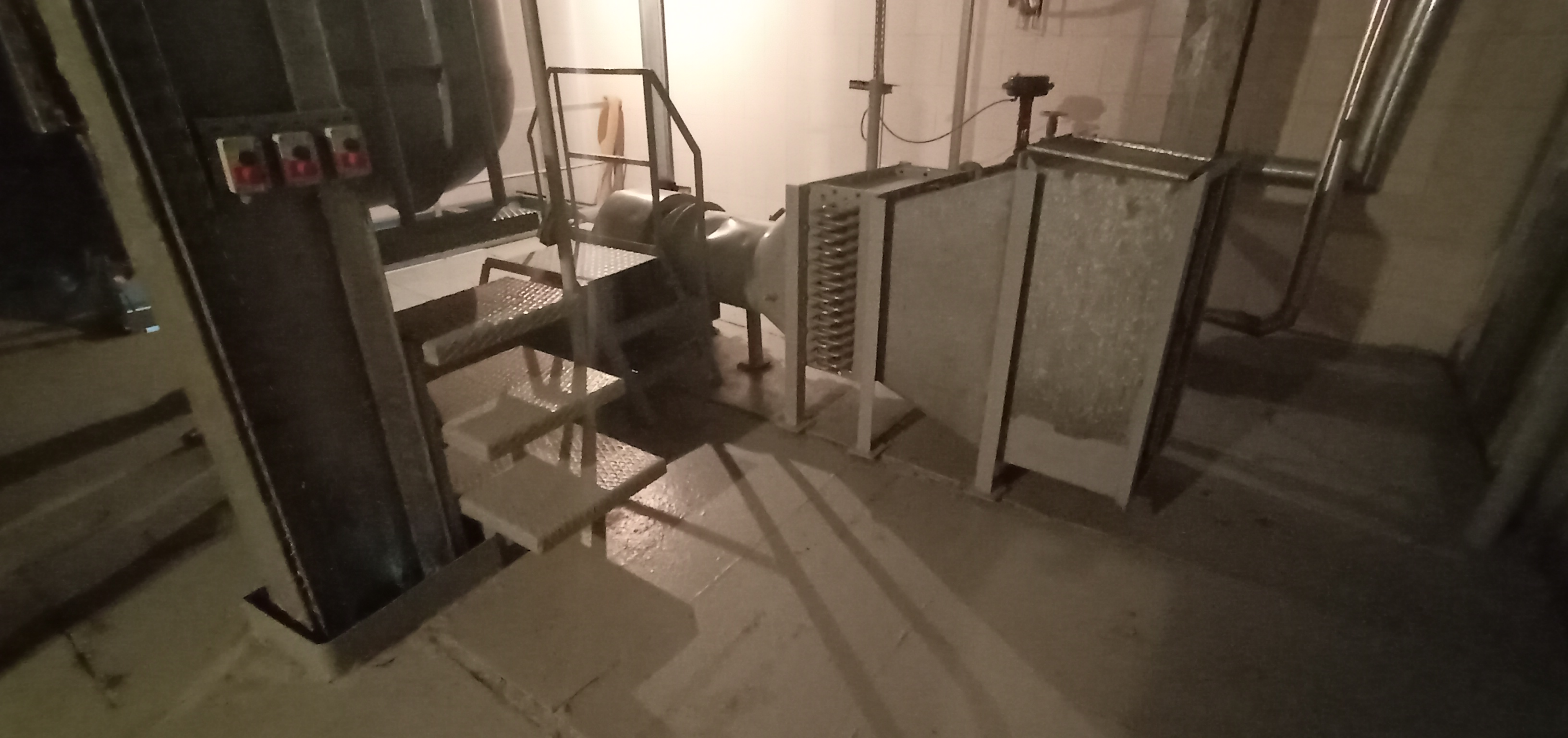












septu

ДРОБИЛКА ДЛЯ СВЕРХМЕЛКОГО ДРОБЛЕНИЯ

ТИП: V50S

№: 243

СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА

ОТ

ВИЛЛЬНЕВ - СЮР - ВЕРБРИ

60410 ВЕРБРИ ФРАНЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ

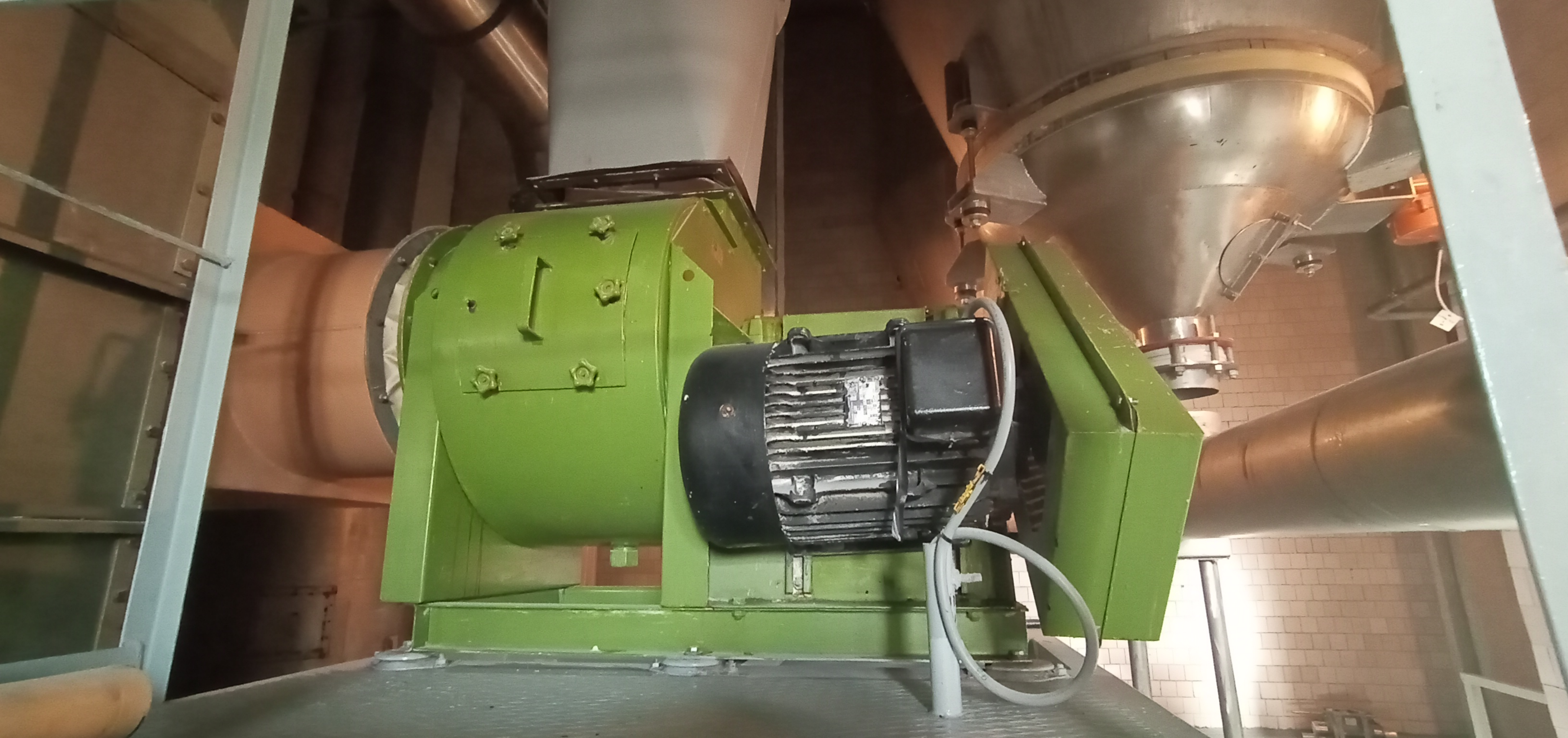
2800 об/мин



25.0 kg net / 27.5 kg s  
Inositol  
Batch No : 201709092  
Manufacturing date : 09/2017  
Expiry date : 09/2021









FABRICATION  
ET ETUDES DE  
VENTILATEURS  
INDUSTRIELS

Tel 203 21 84

15 rue Phœnix 75014 PARIS

N° 201626



